

3 機械本体仕様

項 目		TG25	TG25 -1100	TG30	TG30 -1100
能力・容量	ベッド上の振り	620mm		620mm	
	チャック外径	255mm		305mm	
	最大加工径	φ410mm※1		φ500mm※1	
	標準加工径	φ255mm		φ305mm	
	最大加工長さ	600mm	1100mm	600mm	1100mm
	棒材作業能力	65mm		φ76mm	
移動量	X軸移動量	245mm (290mm)※3		290mm	
	Z軸移動量	630mm	1120mm	630mm	1100mm
主 軸	主軸回転速度	20~3600min ⁻¹		20~2500min ⁻¹	
	主軸変速レンジ数	2		2	
	主軸端(形式・番号)	A2-8		A2-8	
	主軸貫通穴径	φ78mm		φ94mm	
刃物台	刃物台形式	ベースホルダ形式		ベースホルダ形式	
	工具取付け本数	12本		12本	
	旋削工具寸法 外径/内径	□25/φ50mm※2		□25/φ50mm※2	
送り速度	早送り速度	X軸	18m/min		18m/min
		Z軸	20m/min		20m/min
	切削送り量(1回転あたり)	0.001~999.999mm		0.001~999.999mm	
	ジョグ送り速度	0~2000mm/min		0~2000mm/min	
心押し台	心押し軸径	φ90mm		φ90mm	
	心押し軸の移動量	100mm		100mm	
	心押し軸のテーパ穴の形式	MT-5		MT-5	
	心押し台の移動方法	手 動		手 動	
	心押し台の移動量	630mm	1120mm	630mm	1120mm
電動機	主軸用電動機	18.5/15kW(50%ED/連続)		20/18.5kW(50%ED/連続)	
	油圧用電動機	750W		750W	
	摺動面潤滑用電動機	20W		20W	
	主軸台歯車潤滑用電動機	75W		75W	
	切削剤用電動機	250W		250W	
所要動力源	電源	26kVA		29kVA	
	空気圧源	0.5MPa(5kgf/cm ²)		0.5MPa(5kgf/cm ²)	
機械質量	5500kg		5500kg		

※1 QCT刃物台の場合は、TG25:φ310mm、TG30:φ350mmです。

※2 通常使用する工具はφ40mmです。

(φ50mmは、干渉にご注意下さい。)

※3 TG25オプション対応

5 主要寸法図

TG25

TG30

右側面図

