

1章 機械本体の標準データ

機械本体の標準データ

1 本機の主な仕様

SQT 200/250

項目	単位	仕様				
		SQT-200		SQT-250		
チャック・サイズ	Inch	8		10		
最大スイング	mm	525				
標準加工径	mm	∅264		∅264		
最大加工径	mm	∅350		∅350		
棒材作業能力	mm	∅51		∅64		
主軸端と刃物台端面の距離	mm	130~665		119~654		
最大支持質量 ※1	kg	チャックワーク 100 シャフトワーク 150				
主軸回転速度	チャック無	min ⁻¹	国内35~4500	海外35~5000	国内35~3500	海外35~4000
	チャック付		国内35~4500	海外35~5000	国内35~3500	海外35~4000
加減速時間	sec	2.5		2.5		
主軸貫通穴径	mm	∅61		∅76		
モータ出力 (30分)	kW (HP)	国内15 (20)	海外18.5 (25)	18.5 (25)		
最大トルク	N·m (kgfm)	国内245 (25)	海外333 (34)	333 (34)		
心押軸穴型式	MT	5				
移動量(心押台/心押軸)	mm	400/150				
最大推力	N(kgf)	6867(700)				

(※1) チャック質量を含んだ質量となります。

(つづく)

1章 機械本体の標準データ

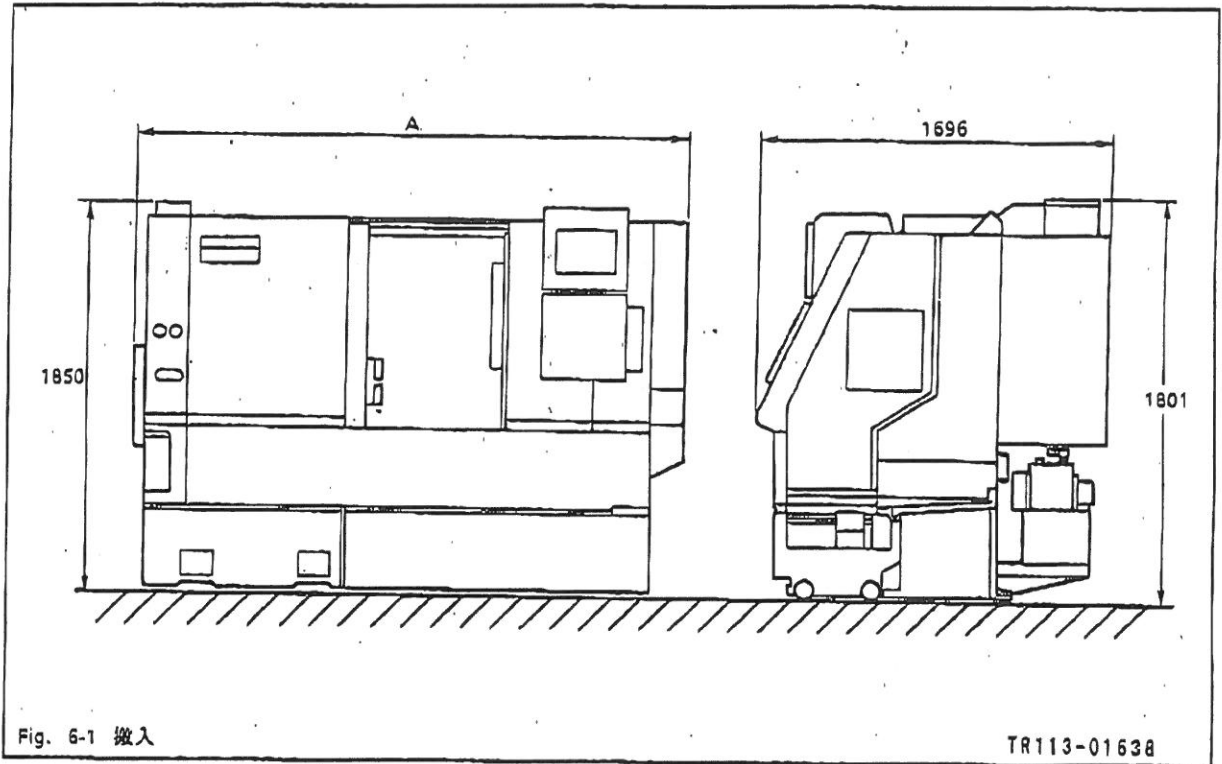
項目		単位	仕様				
			SQT-200		SQT-250		
刃物台	工具本数	本	12		12		
	工具サイズ	旋削外径	mm	□25			
		旋削内径		∅40			
	割出し時間	one/full	sec	0.25/1.2		0.25/1.2	
			min-1				
		kW					
		kgm					
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min 30/30				
	早送り時定数	X/Z	msec 120/120				
	移動量	X	mm	190 (185 + 5)			
Z		535(530 + 5)			535(530 + 5)		
その他	クーラント・タンク	L	160				
	電源容量	kVA	連続定格 国内22.96 海外27.44		連続定格 27.44		
			30分定格 国内29.02 海外32.42		30分定格 32.42		
総合	大きさ	心高	mm 1020				
		全長	国内2700	海外2803	国内2775	海外2860	
		全幅	1697				
		全高 ※2	1942				
	フロア・スペース	m ²	国内4.58	海外4.76	国内4.7	海外4.85	
(注) 機械質量	kg	4500		4500			

(※2) 搬送時の全高は1850mmとなります。

(注) 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

6-1-6 搬入

本機を搬入するためには、Fig. 6-1に示す広さの搬入口が必要です。



	SQT-200 中空 (国内標準)	SQ-200 中空 (国内オプション 輸出標準)	SQ-250 中空 (国内標準)	SQT-250 中空 (国内オプション 輸出標準)
A	2700	2803	2775	2860

