

# 1. 主なる仕様

## 1-1. 機械仕様

仕様項目	仕様の内容		備考	
バー材の長さ	機械仕様+60m/m 2.5m ----- 1,100~2,560 3.0m ----- 1,100~3,060 4.0m ----- 1,100~4,060			
バー材外径	フィードパイプ外径により変わります。			
		フィードパイプ径	バー材径	
	標準	φ16	φ4~φ16	φ13以上は段加工
	大径	φ20	φ5~φ20	φ17以上は段加工
小径	φ10	φ4~φ10	φ7以上は段加工	
材料ストック量	φ4 → 50本 φ16 → 12本		棚巾 200mm	
バー材の曲がり等	MAS規格のB級品 (0.5/m) 以上のもので、 表面はミガキ材程度		高速回転の場合は、より良いものを使用して下さい。	
トップカット方式	・カウンター、ブレーキによる前方定寸 ・ブロックデリート信号		旋盤により方法が変わります。	
残材処理	残材長さ 60~400 m/m 排出確認；非接触光センサー		後方へ引抜き排出	
送出速度	前進 500 mm/sec 後退 1,000 mm/sec 導入 250/500 mm/sec	インバーターによる変速  (スイッチにより選択可)		
送出力	max 18 kgf		パウダークラッチによる調節	
電源	AC200/220V, 50/60Hz, 3PH, 3A			
制御方式及び電圧	専用マイコンコントローラー マイコン部 DC24V ソレノイドバルブ AC100V モーター AC200V			
エア	5~8 kg/cm <sup>2</sup>		清浄なこと	
重量	2.5m仕様 → 300 kg 3.0m仕様 → 320 kg 4.0m仕様 → 360 kg			