

## (C-4) 機械の仕様

(mm)

		DL530	
		心間1000	心間1500
A. 一般			
1) 機械寸法	長さ mm	2890	3390
	幅 mm	1390	
	高さ mm	1775	
2) 床面からの心高 mm		1095	
3) 機械前面より主軸中心までの距離mm		405	
4) スラント角度 度		0	
5) 製品概質量 kg		2800	3100
B. 主要能力			
1) ベッド上の振り mm		530	
2) 横送り台上の振り		300	
3) 最大加工径 mm		530	
4) 最大加工長 mm		1000	1500
5) 両センチ間距離 Max mm		1110	1610
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	1178	1678
	最小 mm	120	
C. 主軸			
1) 主電動機 50%ED/連続	標準 Kw	AC 9/7.5 (MODEL αiIp 15/6000)	
2) 主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	17~1700	
3) 主軸変速レンジ数	段	1段	
4) 主軸端の形状		JIS A <sub>1</sub> -8	
5) 主軸前軸受の内径 mm		φ120	
6) 主軸テーパ穴の径		MT. No. 7	
7) 主軸貫通穴の径 mm		φ77	
8) 主軸最大トルク	標準 Nm 9/7.5 Kw	405/337 (213min <sup>-1</sup> 以下)	
9) 両心間支持質量 (チャック含む) Kg		1000	
10) 片持ち支持質量 (チャック含む) Kg		250	
D. サドルと往復台			
1) サーボモータ	X 軸	AC 1.4 Kw (MODEL αiF 4/4000)	
	Z 軸	AC 1.6 Kw (MODEL αiF 8/3000)	
2) 最大切削力 N		4900	

D. サドルと往復台			
3) 最大移動距離	X 軸 mm	342	
	Z 軸 mm	1058	1558
4) 早送り速度	X軸 mm/min	3000	
	Z軸 mm/min	6000	
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段	0.05~4.0
	Z軸 mm/rev	20段	0.05~4.0
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸 mm	φ25 × 5	
	Z 軸 mm	φ40 × 6	
7) 最大推力	Z 軸 N	5500	
8) 横送り台幅	mm	190	
E. 刃物台			
1) 刃物台型式		H4	
2) 刃物台ツール本数	本	4	
3) 刃物台対辺距離	mm	140	
4) ツールの大きさ	四角 mm	25	
5) カービックカップリング径	mm	φ100	
F. 心押台			
1) 心押軸テーパ穴の径		MT No, 5	
2) 心押軸ストローク	mm	160	
3) 心押軸の径	mm	φ90	
G. 切削油ユニット (オプション)			
1) 切削油電動機	Kw	0.18	
2) タンク容量	ℓ	40	
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ/min	39/50 (ポンプ単位)	
H. 潤滑油ユニット			
1) 潤滑油電動機	摺動面用 Kw	0.025 4Poles	
2) タンク容量	摺動面用 ℓ	4	
3) 吐出量 50/60Hz	摺動面用 ℓ/min	0.28/0.33	
4) 吐出圧力	摺動面用 MPa	1.5	
I. 環境条件			
1) 入力電源		AC 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電動機 AC 11/7.5Kw	17 KVA	
3) 周囲温度		0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度		75%以下	