

# 1 機械本体のデータ

## 1-1 本機の主な仕様

### 1. INTEGREX e-410H/HS

項目		単位	INTEGREX e-410HS	INTEGREX e-410H		
				1500U	3000U	
能力・容量	最大振り	mm (in.)	φ610 (φ24)			
	往復台上の振り	mm (in.)	φ610 (φ24)			
	最大加工径	mm (in.)	φ610 (φ24)			
	貫通穴径	(第1) 旋削主軸	mm (in.)	φ88 (φ3.46)		
		第2 旋削主軸		—		
最大支持荷重 (チャック含む)	(第1) 旋削主軸	N (kgf)	チャックワーク 1962 (200)	チャックワーク 1962 (200) シャフトワーク 9807 (1000)		
	第2 旋削主軸		チャックワーク 1962 (200)	—		
(第1) 旋削主軸	回転速度	min <sup>-1</sup>	35~4000			
	主軸貫通穴径	mm (in.)	φ88 (φ3.46)			
	主軸端形状	—	JIS A2-8"			
	主軸軸受内径	mm	φ130			
	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC26/22			
	主軸最大トルク	N·m (kgf·m)	637 (65)			
第2 旋削主軸	回転速度	min <sup>-1</sup>	35~4000	—		
	主軸貫通穴径	mm (in.)	φ88 (φ3.46)	—		
	主軸端形状	—	JIS A2-8"	—		
	主軸軸受内径	mm	φ130	—		
	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC26/22	—		
	主軸最大トルク	N·m (kgf·m)	637 (65)	—		
心押台	心押軸穴型式	MT	No.5			
	心押軸移動量	mm (in.)	130 (5.12)			
	最大推力	kN (kgf)	9.8 (1000)			
ミル主軸	刃物台型式	—	ATC 付 1 スピンドル刃物台			
	工具シャンク型式	—	BT 40			
	工具サイズ	旋削外径	mm (in.)	□25 (□1)		
		旋削内径		φ40 (1-1/2)		
		最大寸法		φ150 × 400 L		
	90°割出し時間	sec	0.5			
	回転工具用電動機出力 (15分定格)	kW	22			
	回転工具最大トルク (1分定格)	N·m (kgf·m)	283(28.9)			
回転工具回転数	min <sup>-1</sup>	15~12000				
送り軸	早送り速度	X 軸	50			
		Y 軸	50			
		Z 軸	50	40		
		W 軸	30	—		
	移動量	X 軸	740 (29.13)			
		Y 軸	410 (16.14)			
		Z 軸	1388 (54.65)	1838 (72.36)	3113 (122.56)	
		W 軸	1370(53.94)	—		

1

## 機械本体のデータ

項 目			単 位	INTEGREX e-410H		
				INTEGREX e-410HS	1500U	3000U
その他	クーラント タンク容量	CV 無	L	400	520	
		CV 有		450	570	
	電源容量(連続定格)		kVA	75.2		
	エア圧力		MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	0.5 (5)		
	総エア容量		L/min (ANR)	500		
総 合	大きさ (40本マガジン)	心高	mm	1250		
		長さ	mm	5070	6820	
		奥行き	mm	4317		
		高さ	mm	2952		
	機械質量		kg	19000	17600	20900

注意 1: 仕様内の切削でも、切削主分力が 1200 kgf を超える加工は行わないようにしてください。

注意 2: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

品名コード/商品名	数 量	単 価	金 額
ヤマザキマザックシステムセールス(株)製			
サイバープロダクションモデル			
INTEGREX E-410H-S	1		56,200,000
標準付属品			
クーラントシステム	1		
スプラッシュガード	1		
照明装置	1		
マニュアル	1		
加工条件変更機能	1		
刃先経路記憶機能	1		
分解調整工具	1		
基礎用品(敷板)	1		
MAZAK 標準色(ブラックグレー)	1		
標準ツリングパッケージ一式	1		
Y軸ストローク 410mm	1		
MAZATROL FUSION 640M Pro仕様	1		
12.1インチ カラーLCD	1		
e-Tower	1		
次 頁 へ			

NO.2

品名コード/商品名	数量	単価	金額
第1旋削主軸AC26KW (35HP) 仕様	1		
第2旋削主軸AC26KW (35HP) 仕様	1		
第1旋削主軸4000回転仕様	1		
第2旋削主軸4000回転仕様	1		
マシニング センタ主軸12000回転仕様	1		
第1旋削主軸0.0001° 割出・C軸制御	1		
第2旋削主軸0.0001° 割出・C軸制御	1		
B軸5° 割出(カップリングクランプ)	1		
B軸0.0001° /コンタリング切削可(EIA要)	1		
B軸角度割出旋削機能	1		
第1旋削主軸貫通穴Φ88仕様	1		
チャック爪自動開閉(第1/第2旋削主軸)	1		
油圧チャック爪開閉確認(第1/第2旋削主軸)	1		
チャック爪エアブロー(第1/第2旋削主軸)	1		
X・Y・Z軸ピッチエラー補正入力	1		
ミルスピントルスルーラント	1		
オペレータードアインターロック(ロック機構付)	1		
シグナル表示灯	1		
e-Towerモニタ	1		
タッピング/ホーリングトルネード(マザートロール)	1		
RS-232Cインターフェース	1		
バックグラウンドツールパスチェック	1		
加工ナビゲーション(予測)機能	1		
加工ナビゲーション(モニタ)機能	1		
加工ナビゲーション(結果)機能	1		
PCMCIA IF(2スロットCardBus対応)	1		
ICメモ리카ード I/F	1		
3.5" FDDユニット	1		
ネットワークI/F(LAN用&モデム用)	1		
MAZA-CAREシステム装備	1		
【特別付属品】			
第1旋削主軸標準チャック&シリンダ (不要)	1		-476,000
第2旋削主軸標準チャック&シリンダ (不要)	1		-363,000
*第1旋削主軸12"中空チャックB-212A0815	1		1,048,000
*第2旋削主軸12"中空チャックB-212A0815	1		1,048,000
次 頁 へ			

NO.3

品名コード/商品名	数量	単価	金額
*ATC80本(ツール含まず)	1		1,596,000
*ツールアイ(自動)	1		285,000
*レーザ式ミル工具計測	1		759,000
*操作盤首振り仕様	1		274,000
*ミストコレクター(CR-1500K)	1		942,000
*クーラント温度管理	1		1,311,000
*タレットエアブロー(フラットクーラントノズル)	1		178,000
*15Kスルー/フラットクーラント同時吐出可	1		763,000
*自動電源遮断	1		67,000
*3段シグナルタワー	1		96,000
*チップコンベア(横出し・CONSEP)	1		2,269,000
*チップバケット(回転式)	1		147,000
*N2-金型仕様パッケージ(ICメモリカード運転)	1		2,038,000
*マシニングセンタ主軸同期タップ(ホルダ別)	1		157,000
*EIA同時5軸加工用工具径補正機能	1		155,000
*キーボード、マウス、パラレル/F	1		48,000
*立会費(ワーク無し、仕様・外觀チェックのみ)	1		110,000
*追加立会費(指定ワーク1点追加、材料、ツール要支給)	1		208,000
【特注付属品・特別仕様】			
*AC100V用コンセント	1		29,000
*クーラントガン	1		388,000
*マシン用ツリリング(標準付属品除く)別紙明細書通り	1		3,970,000
*マシン410HS用追加オプションタッチセンサー	1		1,100,000
運賃			700,000
小計			75,047,000