

2. 機械仕様



2.1 SV-500

		SV-500/40	SV-500/50
移動量	X軸移動量 (テーブル左右) mm	800	
	Y軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 mm	150~660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1100×600	
	テーブルの最大積載質量 kg	1000	
	テーブル上面の形状	18 mm T溝 6本	
主軸	主軸回転速度 min ⁻¹	10000 (20000)	6000 (10000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 mm	85	100
送り速度	早送り速度 mm/min	X,Y,Z:32000	
	切削送り速度 mm/min	1~16000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0~1260 [15段]	
ATC装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40 [CAT-40]	MAS BT-50 [CAT-50]
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (MASI45°, MASII60°)	
	工具収納本数 本	30 (40)	
	工具最大径 [隣接工具なし] mm	80 [125]	120 [240]
	工具最大長さ mm	300	350
	工具最大質量 kg	8 (12)	20
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) kW	22 / 18.5 (18.5 / 15) * ¹	22 / 18.5
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 2.1 Z: 4.4	
	潤滑用電動機 kW	0.017	
	クーラント用電動機 <50 Hz> kW	1.04 <0.635>	
	冷却用電動機 kW	1.1	
所要動力源	電源 kVA	47.9	46.9
	空気圧源 MPa {kgf/cm ² }, L/min	0.5 {5}, 300 (ANR)	0.5 {5}, 350 (ANR)
タンク容量	クーラントタンク容量 L	280	
	潤滑油タンク容量 L	4.2 [ガイド・ボールねじ]	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2850	3020
	所要床面の大きさ mm	2347×2605	2373×2695
	機械質量 kg	6600	7800



- ① ()内はオプションを示します。
- ② *¹は20000 min⁻¹仕様を示します。
- ③ (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa {760 mmHg},相対湿度65%である標準空気の状態を表します。
- ④ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。