

2. 機械の仕様

- 主軸の内径
- コッターノズ径
- 最大加工径
- 最大加工長さ
- 主軸回転数
- コッター軸の回転数
- 電動機 主軸用
- 油圧用

PC-100型
 40%
 NT#30
 40%
 80%
 300, 375 R.P.M
 600, 750 R.P.M
 1.5 KW, 4P/220V
 0.75 KW 4P/220V

送り方式

油圧常用圧力

油圧式
 10~15 $\frac{kg}{cm^2}$

機械の大きさ

1450 x 700 x 1200 mm

床面に主軸中心高さ

950 mm

機械の重量

1000 kg

チャック把握最大径

mm

3. 機械の据付

本機の据付は一般工作機械据付法によつて施行して下さい。

- (A) コンクリ床の上に定置し本機に装備に於けるジャッキボルトにて機械の水平を出して据付けて下さい。
- (B) 基礎ボルトは不要です。
- (C) 精密水準器によつて縦横の水平を出して下さい。
0.05 $\frac{mm}{m}$ の精度で良好です。
- (D) 床面の軟弱な場合はジャッキボルトの当部分に鉄板を