

## A 主な仕様

## 機械部標準仕様

| 項 目                 |                        | 仕 様  |   |                         |
|---------------------|------------------------|--|---|-------------------------|
|                     |                        | $\alpha$ -T14iBS   | $\alpha$ -T14iB   | $\alpha$ -T14iBL        |
| 移動量                 | X 軸移動量 (テーブル左右)        | 300mm  | 500mm   | 700mm                   |
|                     | Y 軸移動量 (サドル前後)         | 300+100mm  | 400mm   |                         |
|                     | Z 軸移動量 (主軸頭上下)         | 330mm  |   |                         |
|                     | テーブル上面から<br>主軸端面までの距離  | 150~480mm  |   |                         |
|                     | コラム前面から<br>主軸中心線までの距離  | 400mm  |   |                         |
| テーブル                | テーブル作業面の大きさ            | 630mm×330mm  | 650mm×400mm   | 850mm×410mm             |
|                     | テーブルの最大積載質量            | 150kg<br>(均一荷重)  | 250kg<br>(均一荷重)   | 250kg<br>(均一荷重)         |
|                     | テーブル上面の形状              | 14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ  |   |                         |
| 主軸                  | 主軸回転速度                 | 80~8000min <sup>-1</sup>   |   |                         |
|                     | 主軸テーパ穴                 | 7/24 テーパNo.30  |   |                         |
| 送り速度                | 早送り速度                  | (X,Y,Z) 48000mm/min  |   |                         |
|                     | 切削送り速度                 | 1~15000mm/min  |   |                         |
| タレット装置              | 工具交換方式                 | タレット式 (主軸単独作動方式)   |   |                         |
|                     | ツールシャンク形状              | MAS BT30   |   |                         |
|                     | プルスタッド形式               | MAS P30T-1 (45°)   |   |                         |
|                     | 工具収納本数                 | 14 本   |   |                         |
|                     | 工具最大径                  | テーパゲージ面からの距離/最大径<br>0~28mm/50mm<br>34~120mm/80mm<br>120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm) |   |                         |
|                     | 工具最大長さ                 | 200mm  | 250mm (仕様により異なります)                                      |                         |
|                     | 工具選択方式                 | ランダム近回り方式  |   |                         |
|                     | 工具最大質量                 | 最大 2kg/本<br>(総質量: 15kg)  | または   | 最大 3kg/本<br>(総質量: 22kg) |
|                     | 工具交換時間<br>(ツール・ツー・ツール) | 約 0.9 秒  | または   | 約 1.4 秒                 |
|                     | 電動機                    | 主軸用電動機   | FANUC AC SPINDLE MOTOR<br>5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格) |                         |
| 送り軸用電動機             |                        | FANUC AC SERVO MOTOR MODEL $\alpha$ M6<br>X, Y, Z: $\alpha$ M6 (1.4KW)                   |   |                         |
| 所要動力源               | 電源                     | AC200V+10~-15% 3 相 50/60Hz±1Hz<br>または AC220V+10~-15% 3 相 60Hz±1Hz<br>10kVA               |   |                         |
|                     | 空気圧源                   | 490kPa (5kgf/cm <sup>2</sup> ) (但し, ゲージ圧)<br>0.1m <sup>3</sup> /min (100L/min) (大気圧下流量)  |   |                         |
| 機械の大きさ              | 機械の高さ                  | 2236±10mm  |   |                         |
|                     | 所要床面の大きさ               | 995mm×2207mm   | 1565mm×2027mm   | 2115mm×2027mm           |
|                     | 機械質量 (数値制御装置を含む)       | 約 1950kg   | 約 2000kg  | 約 2100kg                |
| 精度 (JOS B 6201 による) | 位置決め精度                 | 0.006mm/300mm  |   |                         |
|                     | 繰返し位置決め精度              | ±0.002mm   |   |                         |
| 保守・安全               | スプラッシュガード              | 全閉形 (ドア開閉: 手動)   |   |                         |
|                     |                        | 電磁ドアロック機構付   |   |                         |
| 制御装置                | FANUC Series 16i-MA    |  |   |                         |
| 制御軸                 | 制御軸                    | 3 軸: X, Y, Z 軸   |   |                         |
|                     | 同時制御軸数                 | 3 軸: XYZ および 2 軸: XY, YZ, ZX   |   |                         |