

第1章 機械の仕様

1-1 機械仕様 (モデル MC-1500V.4, MC-2000V)

1-1-1 テーブル

テーブル作業面積	モデル MC-1500V.4	mm	1700x760
テーブル作業面積	モデル MC-2000V	mm	2100x760
テーブルT溝寸法 (幅 x 数 x ピッチ)		mm	18x7x100
ワーク積載重量		kg	2500

1-1-2 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	モデル MC-1500V.4	mm	1530
テーブル左右方向 (X軸)	モデル MC-2000V	mm	2040
テーブル前後方向 (Y軸)		mm	780
ヘッド上下方向 (Z軸)		mm	750
テーブル上面から主軸端までの距離	モデル MC-1500V.4	mm	200-950
テーブル上面から主軸端までの距離	モデル MC-2000V	mm	165-915
テーブル中心からコラム摺動面までの距離		mm	430-1210
主軸中心からコラム摺動面までの距離		mm	820

1-1-3 主軸

主軸径		φmm	100
主軸端型式	モデル MC-1500V.4		7/24テーパー#45 7/24テーパー#50(オプション)
主軸端型式	モデル MC-2000V		7/24テーパー#50
主軸回転数		min ⁻¹	20-3600 (rpm)
主軸モーター		kw	AC 15/18.5 (連続/30分)
主軸最大トルク		N.m	570 (58kg-m)
主軸オリエンテーション			有
主軸エアブロー			有
主軸駆動方式			ギア駆動、2段

1-1-4 送り速度

早送り速度 (X, Y/Z)		mm/min	12000/12000/10000
切削送り速度		mm/min	1-4000
手動連続送り速度		mm/min	0-4000
最小移動単位		mm	0.001

1-1-5 自動工具交換装置

工具交換アーム		Wグリップ方式
工具本数	本	40
工具選択方式	番地指定	番地指定近回りランダム方式
ツールホルダー型式		MAS403-BT45
ブルスタッド型式		MAS403-P45T2
ツールホルダー型式		MAS403-BT50
ブルスタッド型式		MAS403-P50T2
ツールポケットピッチ	mm	114.3
工具径	mm	114x 40 工具
最大工具径 (両隣りポケットの空の場合)	mm	240
最大工具重量	kg	15 (#45主軸)
最大工具重量	kg	20 (#50主軸)
最大工具長	mm	400
工具交換時間	sec	6
チップ ツウ チップ時間	sec	12

(Z軸移動量の25%,主軸回転数1000回転)

1-1-6 電動機

主軸モーター	モデル15S	kw	AC 15/18.5 (連続/30分定格)
送り軸モーター	X軸: モデル30S/1200	kw	AC 3.3
	Y軸: モデル30S/1200	kw	AC 3.3
	Z軸: モデル30SB/1200	kw	AC 3.3

<注> AC3.3KW の表示は従来のDC2.8KW のモーターと同等です。

油圧モーター	kw	3.7
切削油モーター	kw	0.25
潤滑油モーター	kw	0.04
オイルクーラー	kw	0.4

1-1-7 所要動力源

入力電源	KVA	45
	AC200/220V±10% 3φ、50/60Hz ±1Hz	上記以外の電源電圧の場合は トランスが必要
空気圧源	MPa	0.54-0.93 (5-9.5 kg/cm ²)

1-1-8 タンク容量

油圧ユニットタンク容量	L	80
潤滑油タンク容量	L	5
切削油タンク容量 モデル MC-1500V.4	L	130
切削油タンク容量 モデル MC-2000V	L	150
オイルクーラータンク容量	L	約14
オイルエア-潤滑タンク容量/12000 回転仕様	L	約0.7

1-1-9 機械の大きさ

機械質量 モデル MC-1500V.4	kg	15500
機械質量 モデル MC-2000V	kg	17000
機械高サ (標準仕様機)	mm	(敷板を含まず)
床からテーブル上面までの高さ モデル MC-1500V.4	mm	940 (敷板を含まず)
床からテーブル上面までの高さ モデル MC-2000V	mm	975 (敷板を含まず)
所要床面積 (含む保守エリア) モデル MC-1500V.4	mm	5100 ^W x 4100 ^D
所要床面積 (含む保守エリア) モデル MC-2000V	mm	6240 ^W x 4100 ^D
機械色		松浦標準色

1-1-10 機械能力

主軸最大トルク 3600rpm(標準, ギア駆動)	N.m	570 (58kg-m)
軸推力 (Z)	KN	17.6
ワーク積載重量	kg	2500
摺動面幅 (X/Y/Z)	mm	120/185/160
ナローガイド幅 (X/Y/Z)	mm	380/530/300
ボールネジ (径 x ピッチ, X/Y/Z)	mm	45x10/50x10/50x10

1-1-11 標準付属品

油圧ユニット
切削油装置
摺動面潤滑ユニット
主軸ロードメーター、回転計
工具および工具箱
補修用ペイント
レベリングボルト、レベリングプレート (基礎用敷板とことなる。)