

# 1. 機械外観及び仕様

## 1-1 C24機械仕様

| 項目             |         | 単位    | 本体仕様               |
|----------------|---------|-------|--------------------|
| 能力             | 最大振り    | mm    | φ250               |
|                | 最大棒材径   | mm    | φ25                |
|                | 最大チャック径 | inch  | 5                  |
| 主軸             | 主軸端形状   |       | 自社規格               |
|                | 主軸貫通径   | mm    | φ35                |
|                | 主軸回転数   | r pm  | 300~6000           |
|                | 主軸モータ   | k w   | ACスピンドルモータ 3.7/2.2 |
| 刃物台            | 刃物台形状   |       | 8ステーションターレット       |
|                | 工具最大サイズ | mm    | □16/φ20            |
|                | 最大移動量   | mm    | X軸:100 Z軸:240      |
|                | 早送り速度   | m/min | X軸:12 Z軸:12        |
| 心押台<br>(オプション) | 心押軸の径   | mm    | φ40                |
|                | テーパ穴    |       | MT No. 3           |
|                | 駆動      |       | 油圧                 |
|                | ストローク   | mm    | 100                |
| 寸法             | 横×奥行×高さ | mm    | 1390×1000×1625     |
|                | 本体重量    | k g   | 1200               |
| 切削油装置容量        |         | L     | 40                 |
| 総電力            |         | KVA   | 7.5                |