２－３　機械本体仕様

１）　ＴＳ１５形機械本体仕様

機械仕様項目	単位	標準仕様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	５００
最大加工径	mm	２５０
チャック外径	mm	１６５
最大加工長さ	mm	３００
棒材作業能力	mm	４５
移動量		
Ｘ軸移動量	mm	１９０
Ｚ軸移動量	mm	３２０
主　軸		
主軸回転速度	min^{-1}	３０～６０００
主軸変速レンジ数	段	全域無段
主軸端	JIS	Ａ２－５
主軸貫通穴径	mm	５２．５
主軸軸受内径	mm	９０
刃物台		
刃物台の形式		１２角可変配列
工具取付け本数	本	１２
角バイトのシャンク部高さ	mm	２５
ﾎﾞｰﾘﾝｸﾞﾊﾞｰのｼｬﾝｸ部の直径	mm	２５（B/H穴径は３２）
送り速度		
早送り速度　Ｘ軸	m/min	３０
Ｚ軸	m/min	３０
切削送り量	mm/rev	０．００１～１０００
ジョグ送り速度	mm/min	０～２０００
心押し台　※１		
心押し台の移動量	mm	２９０
心押し台のテーパ穴		ＭＴ－４
心押し台の移動方法		機動
電動機		
主軸用　50%ED/連続	AC－KW	７．５／５．５
送り軸　Ｘ軸	AC－KW	１．０
Ｚ軸	AC－KW	１．０
タレット割出し用	AC－KW	１．０
油圧用	W	４００
切削用	W	１８０
主軸台冷却用	W	９０
所用動力源		
電源	KVA	１５
機械重量	Kg	３６００

※１　心押台がストローク全長にわたって、指令により前進、前進寸行、後退できる構成となっています。