

C-1 機械本体仕様 (標準)

D433R

機械仕様	テーブル作業面積 (長さ×幅)		700×435 mm	400×350 mm	2 面
	テーブル最大積載重量		100 kg×2 面		
	テーブル左右移動距離 (X)		390mm		
	テーブル前後移動距離 (Y)		250 mm		
	主軸頭上下移動距離 (Z)		350 mm		
	テーブル上面と主軸端面 の距離	最大	460 mm		
		最小	110 mm		
	コラム前面と主軸中心の距離		343 mm		
	床面からテーブル上面の距離		760 mm		
	早送り速度		24,000 mm/分		
	切削送り速度		1~4,000 mm/分		
	ACサーボモーター (X, Y)		0.6 kw		
	ACサーボモーター (Z)		1 kw		
	主軸穴のテーパ		NT No.40		
	主軸回転数変換		S 5 桁直接指令		
	主軸回転数		200~6,000 mm (300~10,000 rpm オプション)		
	主軸モーター		AC 3.7kw (cont) AC5.5kw (30min)		
	切削油ポンプ/切粉排出ポンプ		4P・180W/400W (クーラントタンク290ℓ)		
	振動面潤滑油モーター		3 W		
ATC仕様	工具選択方法		ランダムメモリー		
	工具保有数		20本 (主軸ツール含む21本)		
	工具最大径		76 mm		
	工具最大長さ		245 mm		
	工具最大重量 総重量		6 kg 80 kg		
	駆動源空圧		5 kgf/cm²		
	工具形状/プルスタッド形式		BT40/MAS-I型		
機械全高さ		2226 mm			
機械本体重量		4400 kg			
電源容量		15 kVA			
床面積 (左右×前後)		1885×2810 mm			
機械精度		位置決め精度 0.005mm/フルストローク くり返し精度 ±0.003 mm			