

項		目	
容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		850×400 mm
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)		950×440 mm
	テーブル上面から トイシ下面までの距離	50Hz用 355 mmトイシの場合	22.5~522.5 mm
		60Hz用 305 mmトイシの場合	47.5~547.5 mm
	取付ける標準チャックの寸法		800×400×105 mm
	工作物許容重量 (チャックを含む)		700 kg
テーブル	T溝の幅×数		17×3 mm
	左右送りの速度 (平均)		3~25 m/min
	左右ハンドル1回転の送り量		47 mm
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量	5.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02 mm
	前後自動送り	間欠送り	0.5~20 mm
		連続送り	0.2~1.0 mm/min
	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)		0.001~0.03 (12段階) mm
トイシ頭	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0 mm
		ハンドル1目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01 mm
	スパークアウト回数		0~5 回
上下速進速度		400 mm/min	
トイシ	外径 (50/60Hz) × 幅 × 内径		φ 355 / φ 305 × 38 × 127 mm
	回転速度 (50/60Hz)		1500/1800 rpm
電動機	トイシ軸用		3.7 kw 4 P
	油圧ポンプ用		2.2 kw 4 P
	上下速進用/切込み用		0.4 kw (ACサーボモータ)
電 源	所要電源		3相200V、50/60Hz または200V、60Hz
	所用電力 (特別付属のチャック、注水装置含む)		8 KVA
床面積 重量	所 要 床 面 積	間 口	3,310 mm
		奥 行	2,211 mm
		高 さ	2,080 mm
	正味重量		3,700 kg