

3・1 機械仕様

1) 移動量

(単位: mm)

X軸移動量 (主軸頭左右)	410
Y軸移動量 (テーブル前後)	265
Z軸移動量 (主軸頭上下)	200
円テーブル上面から主軸端面までの距離	27 ~ 227

2) 傾斜円テーブル (スケールフィードバック付)

円テーブル面の大きさ	φ100
最大積載質量	20kg
円テーブルの高さ (床面より)	973
最高回転速度	回転軸 13.8min ⁻¹

傾斜軸 12.5min⁻¹

許容ワークイナーシャ 1.6kg·cm·sec²

クランプトルク (空圧 0.5MPa) 回転軸 140N·m

傾斜軸 270N·m

傾斜角度 -10° ~ +120°

最小設定角度 0.0001°

3) 主 軸

主軸回転速度 3000~40000min⁻¹

主軸テーパ穴 1/10テーパ (二面拘束)
オプション: 7/24 テーパ No. 20

4) 送り速度

早送り速度 (X, Z) 15m/min (D仕様のZ軸は30m/min)
(Y) 12m/min

回転軸 13.8min⁻¹
傾斜軸 12.5min⁻¹

切削送り速度 1~10000mm/min

		(最小検出単位が0.00001mmの場合) SUPER PCⅢモード中は 1~9600mm/min 1~5000°/min (回転軸) 1~3000°/min (傾斜軸)
ジョグ送り速度		0~6000mm/min (21段) 回転軸・傾斜軸は、切削送り速度にてクランプ
5) 自動工具交換装置		
ツールシャンク形式	オプション :	HSK-E25 碌々専用 RS20 (プルスタッド一体形)
工具収納本数		30本
工具最大径		φ6
工具最大長さ		ゲージラインより80 (刃長50)
A T C 方式		マガジンダイレクト式
6) 電動機		
主軸用電動機		4.0kW (40000min ⁻¹ にて)
送り軸用電動機		X軸モデル α8/4000is 2.5kW Y軸モデル α8/4000is 2.5kW Z軸モデル α8/4000isブレーキ付 2.5kW C軸モデル α2/5000is 0.75kW A軸モデル α2/5000i 0.75kW
切削剤用電動機		180W
7) 所要動力源		
電 源		AC200V±10% 50/60Hz±1Hz 15kVA D種接地
空 気 圧 源		0.5MPa (5kgf/cm ²) 30ON・L/min 乾燥した清浄な空気のこと
8) 切削剤タンク容量		75 L
9) 機械の大きさ		