

	本機の仕様	111	1
--	-------	-----	---

1 機械本体仕様

移動量	3000mm
X軸移動量 (テーブル前後)	2000mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	1300mm
Z軸移動量 (コラム左右)	700mm
W軸移動量 (主軸方向)	0~2000mm
テーブル上面から主軸中心線までの距離	700~2000mm
テーブル中心線からフライス主軸端面までの距離	

テーブル	1600mm×1800mm
テーブル作業面の大きさ	10000kg
テーブルの最大積載質量 (等分布荷重)	22mm T溝 7本
テーブル上面の形状	90°
テーブルの自動割出角度	

主軸	130mm
中ぐり主軸の直径	5~2000min ⁻¹
主軸回転速度 (1min ⁻¹ ごと)	3段
主軸変速レンジ数	7/24 テーバ No.50
主軸テーバ穴	

送り速度	10000mm/min
各軸の早送り速度 (X・Y・Z軸)	6000mm/min
(W軸)	1~3600mm/min
切削送り速度	1~2000mm/min (24段)
ジョグ送り速度	73S (0.83rpm)
テーブル旋回角度	

自動工具交換装置	MAS BT50
ツールシャンク形式	MAS P50T-1 (45°)
ブルスタッド形式	
工具収納本数	60本
工具最大径 (連続格納時)	125mm
(両隣空き時)	230mm
工具最大長さ	400mm
工具最大質量	25kg
工具選択方式	ランダム近回り

	本機の仕様	111	2
--	-------	-----	---

電動機

主軸用電動機

送り軸用電動機

テーブル旋回用電動機

油圧用電動機

潤滑用電動機

主軸冷却用電動機

AC 22kW (30分) / 18.5kW (連続)

X, Z: AC 3.6kW

Y, W: AC 3.3kW

AC 3.3kW

3.7kW

60W

1kW×2

タンク容量

油圧ユニットタンク容量

潤滑油タンク容量

80L

6L

機械の大きさ

機械の高さ

機械の大きさ (リフト式コンベア付の時)

機械質量 (NC装置を含む)

4750mm

7300mm×6700mm

32000kg