

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		MT1500	MT1500S	MT1500SZ	
能力・容量	最大の振り	mm	830		
	クロススライド上の振り	mm	480 ~ 760	480 ~ 740	
	心押台または主軸大端面間最大距離	mm	925	1156	
	最大加工径	mm	400		
	最大加工長さ	mm	920	両チャック： 920 左右フランジ： 180	両チャック： 920 左右フランジ： 100
	棒材作業能力*1	mm	45	第1主軸：65 第2主軸：45	
移動量	X1軸（第1刃物台）移動量	mm	455		
	Y軸（第1刃物台）移動量	mm	±70		
	Z1軸（第1刃物台）移動量	mm	970		
	B軸（第1刃物台） 旋回範囲	°	±120		
	X2軸（第2刃物台）移動量	mm	—	135	
	Z2軸（第2刃物台）移動量	mm	—	838	
第1主軸	主軸最高回転速度*2	min ⁻¹	6000 (4500)		
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]		
	主軸端		JIS A ₂ -5 (JIS A ₂ -6*3)		
	主軸貫通孔径	mm	56 (73)		
	主軸軸受内径	mm	90 (110)		
	主軸の最小割出し角度	°	0.001		
第2主軸	主軸最高回転速度*2	min ⁻¹	—	6000	
	主軸変速レンジ数	段	—	2 [巻線]	
	主軸端		—	JIS A ₂ -5	
	主軸貫通孔径	mm	—	56	
	主軸軸受内径	mm	—	90	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001	

項目		MT1500	MT1500S	MT1500SZ
工具主軸 (第1刃物台)	刃物台の工具取付け本数	本	1	
	B軸割出し時間	秒	2.0 [90°]	
	B軸の最小割出し角度	°	0.001	
	工具主軸最高回転速度*2	min ⁻¹	12000 (20000)	
	工具主軸テーパ穴		Coromant Capto C5	
	工具主軸軸受内径	mm	65	
	工具マガジン	本	20 (40, 60, 120, 180)	
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	90 [125]	
	工具最大長さ*4	mm	280	
	工具最大質量	kg	7	
第2刃物台	工具取付け本数	本	—	12
	刃物台の割出し時間	秒	—	0.2
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	—	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	—	最大 32
	回転工具主軸最高回転速度	min ⁻¹	—	6000
心押台	心押軸の直径	mm	85	—
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 [回転センタ] (MT3 [ビルト インセンタ])	—
	心押軸の移動量	mm	120	—
送り速度	早送り速度	mm/min	X1: 24000 (X2: 18000), Y: 16000, Z1 (Z2): 30000, B: 34 min ⁻¹ , C: 400 min ⁻¹	
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	11/7.5 (15/11)	
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	—	7.5/5.5 (11/7.5)
	工具主軸用電動機*5	kW	5.5/2.2	
	第2刃物台回転工具主軸用 電動機 (15分/連続)	kW	—	3.7/2.2
	油圧用電動機	kW	2.2	
	クーラント用電動機	kW	0.885 [0.555] × 1台	0.885 [0.555] × 3台
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	14	
	潤滑油タンク容量	L	6	
	クーラントタンク容量	L	200	

項目		MT1500	MT1500S	MT1500SZ
機械の大きさ	機械の高さ mm	2415		
	所要床面の大きさ mm	3675 × 2472	3955 × 2472	
	機械質量 kg	9000	9500	10500



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*3 チャックサイズが8インチ仕様の場合。

*4 Z軸-OT位置では260mm。

*5 40%ED/30分連続。