

仕 様		VK45 II -40	VK45 II -50
移 動 量	X軸移動距離 (テーブル左右)	760 mm	
	Y軸移動距離 (コラム前後)	500 mm	
	Z軸移動距離 (主軸頭上下)	500 mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150~650 mm	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	508 mm	
テ ー ブ ル	テーブル作業面の大きさ	1120×485 mm	
	テーブルの最大積載質量	750 Kg	
	テーブル上面の形状	18mm Tみぞ 4本	
	ワークの大きさ (長さ×幅×高さ)	1120×485×500	
主 軸	主軸回転速度	標準 60~8000 min <sup>-1</sup> {rpm}	45~4500 min <sup>-1</sup> {rpm}
		※高速 120~12000 "	80~8000 "
	主軸変速レンジ数	全自動無段	
	主軸ターバ穴	7/24ターバNo.40	7/24ターバNo.50
	主軸軸受内径	75 mm	90 mm
送り速度	早送り速度	X/Y軸 30000 m/min Z軸 20000 m/min	
	切削送り速度	1~10000 mm/min	
	ジョグ送り速度	0~5000 mm/min (21段)	
	最小設定単位	0.001 mm	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形状	MAS BT40	MAS403- BT50
	ブルスタッド形式	MAS 型 P40T-1 (45°)	MAS 型 P50T-0°
	工具収納本数	20本	20本
	工具最大径	φ110 mm	φ110 mm
	工具最大長さ	300 mm	300 mm
	工具最大質量	20 Kg	20 Kg
	工具選択方式	固定番地 メモリーランダム T4桁	
電 動 機	主軸用電動機	標準 (KW) AC7.5/6.5 (50ED/連続)	AC11/7.5 (50ED/連続)
		※高速 (KW)	AC11/7.5 (50ED/連続)
	送り軸用電動機	X,Y:AC 2.8 KW, Z:AC 3.8 KW	
	油圧用電動機	1.5 KW	
	潤滑用電動機	20 W	
	クーラント用電動機	180 W	
	主軸冷却装置用電動機 (圧縮機)	0.5 KW	
	主軸冷却装置用電動機 (ポンプ)	0.2 KW	
	機内スクリュコンベア用電動機 (コラム側、作業側)	0.1 KW	

仕 様		VK45 II - 40	VK45 II - 50
所要動力源	電源	22KVA	27KVA
	標準仕様 高速仕様	27KVA	36KVA
	空気圧源	0.5MPa (5Kg/cm <sup>2</sup> )	750N/min
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	40ℓ(上限目盛りまで)	
	潤滑油タンク容量	1.5ℓ(上限目盛りまで)	
	切削剤タンク容量	180ℓ(上限目盛りまで)	
機械の大きさ	機械の高さ	2628mm	
	所要床面の大きさ	2400 × 3150mm	
	機械質量(数値制御装置を含む)	6500Kg	