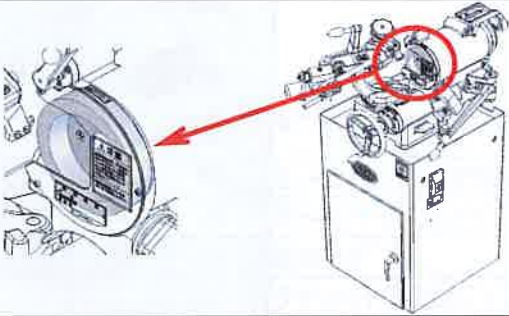
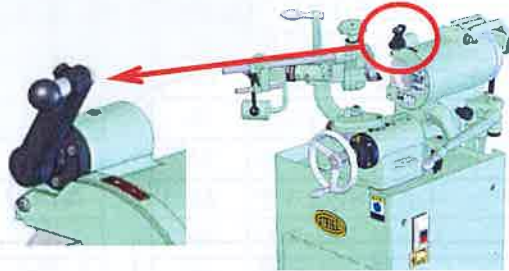



3. 仕様および外観図

3.1 仕様

項目	内容			
ドリル形状	右ねじれ二刃ドリルの逃げ面研削及びシンニング			
ドリル径及び長さ	径 $\phi 5 \sim \phi 50\text{mm}$, 長さ MAX. 400mm			
先端角	$60^\circ \sim 180^\circ$			
研削方式	円錐研削 及び 二段平面研削			
逃げ角	円錐 $0^\circ \sim 16^\circ$ 自動調整及び手動			
	(特許224727, 実用新案428312)			
二段平面研削 $0^\circ \sim 40^\circ$				
シンニング形状	円錐シンニング, 二段平面シンニング			
標準付属砥石	台板付リング砥石、150×45×38×19、KE-46-I			
モータ	出力	600W	周波数	50/60Hz
	極数	2極	電圧	200/220V
	相数	3相	回転数	2850/3420min ⁻¹
砥石送り量	ハンドル車送り (1回転:2mm , 1目盛:0.01mm) レバー送り (1操作最大0.067mm)			
機械寸法	510(縦)×500(横)×1200(高さ)mm			
質量	約230kg			

3.2 標準付属品一覧

砥石(KE-46-I)	
ドレッサ装置	
カーボンブリック	
セッティングゲージ	