

# 機械仕様

		VL-55 (CE)	VL-55MC (CE)
能力・容量	最大の振り	mm	830
	クロススライド上の振り	mm	830
	最大加工径	mm	650
	標準加工径	mm	810
	最大加工長さ	mm	330 [12 角] (401 [10 角])
移動量	X 軸移動量	mm	653
	Z 軸移動量	mm	660
主軸	主軸回転速度 *1	min <sup>-1</sup>	20 ~ 2000
	主軸変速レンジ数	段	2
	主軸端		JIS A2-11
	主軸の最小割出し角度	°	—
	主軸軸受内径	mm	0.001 [ 最小設定範囲 ]
刃物台	刃物台の数		160
	刃物台の形式		1
	刃物台の工具取付け本数	本	10 角タレット (12 角タレット)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	12 角タレット (10 角タレット)
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	10 (12)
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	12 (10)
	回転工具加工能力	mm	32
送り速度	早送り速度	mm/min	最大 60
	ジョグ送り速度	mm/min	最大 60
			—
			3000
			ドリル : 最大 φ32 (端面用)、 φ26 (外径用) タップ : 最大 M24 (端面用)、 M16 (外径用)
			X: 24000, Z: 20000, C: 30 min <sup>-1</sup>
			0 ~ 1260 [15 段]

		VL-55 (CE)	VL-55MC (CE)
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	30/22
	送り軸用電動機	kW	X: 3.8, Z: 5.9
	回転工具主軸用電動機 (30分連続)	kW	—
	油圧用電動機	kW	2.2
	潤滑用電動機	kW	0.018
	クーラント用電動機	kW	0.52, 0.885
所要 動力源	電源 (連続定格)	kVA	53
	空気圧源	MPa, L/min (ANR)	—
タンク 容量	油圧ユニットタンク容量	L	25
	潤滑油タンク容量	L	4
	クーラントタンク容量	L	250
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2900
	所要床面の大きさ	mm	1730 × 3361
	機械質量	kg	12000
			63 (65)
			0.5, 300 [ANR] <sup>*2</sup>
			2929
			1930 × 3440
			12500

**注** ( )内の数値はオプションを示します。

\*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 (ANR) は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。