

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様 (OH-FANUC-MC、FANUC-16M)

		X1100 (標準)	X1300
X軸方向(左右)移動量	mm	1100	1300
Y軸方向(前後)移動量	mm	610	
Z軸方向(上下)移動量	mm	560	
主軸端面～テーブル上面	mm	200～760	
主軸中心～コラム前面	mm	650	
テーブル寸法(作業面積)	mm	1400×655(1400×610)	1600×655(1600×610)
工作物許容質量	kg	1500	
床面～テーブル作業面	mm	900	
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)	
切削送り速度	mm/min	1～5000	
手動送り速度	mm/min	10～5000	
送り軸用電動機	kw	X,Y軸 AC3.8 Z軸 AC3	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	17	
切削油ポンプ用電動機	w	180	
摺動面潤滑油タンク容量	L	6	
切削油タンク容量	L	300	
機械全高さ	mm	2856	
所要床面積(左右×前後)	mm	3350×3385 (標準仕様)	3750×3385 (標準仕様)
		2995×3365 (全体カバー仕様)	3410×3540 (全体カバー仕様)
機械質量	kg	8800	9300
最大使用電力	KVA	37	

本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間0.1秒

接地工事 第3種接地(100Ω以下)

## 1-2 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
主軸速度(Sコード直接指定)	min <sup>-1</sup>	20~4000 (高速仕様 30~6000)
速度変速域変換数		2段
主軸軸受内径	mm	φ100
主軸用電動機(連続/30分)	kw	VAC 11/15
主軸潤滑油ポンプ用電動機	w	200
主軸潤滑油タンク容量	L	15

## 1-3 ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT50	
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II (オプション MAS407-P50T-I)	
工具選択方法		メモリランダム	
マガジン工具保有数	本	20 (30オプション)	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ150	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
主軸エアプロ-装置		有り	
主軸定位置停止装置		有り	
マガジン旋回駆動用モータ	w	800	
ATCアーム駆動用モータ	w	750	

## 1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7(5~7kg/cm <sup>2</sup> )
-------	-----	---------------------------------

本機のエア-取入口はPT3/8のメス型です。

最大エア-消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合………2次圧0.5MPa(5kg/cm<sup>2</sup>)に対して約250Nℓ/minです。  
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)