

2.2.5 SL-603C/1000, SL-603CMC/1000

項目		SL-603C/1000	SL-603CMC/1000	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	1030	
	クロススライド上の振り	mm	733	
	センタ間距離	mm	1300	
	最大加工径	mm	900	930
	標準加工径	mm	374 [12角] (456 [10角])	374 [12角] (461 [10角])
	最大加工長さ	mm	1000	
移動量	X軸移動量	mm	485 [440 + 45]	
	Z軸移動量	mm	1150	1100
主軸	主軸回転速度*1	min ⁻¹	1速: 45 ~ 136 ~ 174, 2速: 90 ~ 274 ~ 353, 3速: 181 ~ 549 ~ 700*2 (1速: 64 ~ 195 ~ 251, 2速: 129 ~ 394 ~ 507, 3速: 259 ~ 790 ~ 1000)*3	
	主軸変速レンジ数	段	3	
	主軸端		JIS A ₁ -20	
	主軸貫通孔径	mm	275	
	主軸軸受内径	mm	360	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定範囲]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	10 (12) [回転工具: 10 (12)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	32	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 65	最大 60
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—	3000
	回転工具加工能力	mm	—	ドリル: Max. φ32 タップ: Max. M24
心押台	心押台の移動量	mm	1100	
	心押軸の直径	mm	150	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [ビルトインセンタ]	
	心押軸の移動量	mm	150	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 20000, Z: 20000	X: 20000, Z: 20000, C: 25 min ⁻¹
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15段]	