

TR40EH2/55EH2仕様書

型締装置 Clamping Unit	
型開閉方式 Mold moving system	電動サーボボールネジ/AC Servo motor control
型締方式 Clamping system	ロックンク直圧/Direct pressure locking type
最大型締力 Max. clamping force	kN 392 [539]
タイバー間隔 Tie bar distance (WxL)	mm 310 × 310
プラテン寸法 Platen dimension (WxL)	mm 440 × 440
ダイヤライト(最小型厚+最大ストローク) Open Daylight	mm 550
最小/最大金型厚さ Min./Max. mold thickness	mm 200 / 390
型開閉力 定格/瞬時 Mold open close force	kN 6.6 / 13.3
エジェクター方式 Ejecting system	電動サーボボールネジ/AC Servo motor control
エジェクター突出力/突出保持力 Ejecting force	kN 9.8 / 5.8
エジェクターストローク Ejector stroke	mm 55
可塑化射出装置 Plasticization & Injection Unit	
可塑化射出方式 Plasticization & Injection system	スクリュプリプラ/Screw Pre-plasticizing
スクリュ直径 Screw diameter	mm 14 18 22
プランジャ直径 Plunger diameter	mm 12 16 22
最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa 288 262 259
理論射出容量 Theoretical injection volume	cm ³ 4.5 14 27
射出率 Injection rate	cm ³ /s 56 100 190
プランジャストローク Plunger stroke	mm 40 70
最大射出速度 Max. injection speed	mm/s 500
可塑化能力 Plasticating capacity	kg/h 3.5 6.5 10.5
最大スクリュ回転数 Max. screw revolution	rpm 370
定格スクリュトルク Rated screw torque	N.m 59 98 128
温度制御ゾーン数 Number of temperature control zone	5
ヒータ容量 Heater capacity	kW 4.9 5.0 6.1
ノズル押付力 Nozzle pressing force	kN 4.9
ユニット移動ストローク Unit traveling stroke	mm 230
電気 油圧 Hydraulic & System	
油圧ポンプ用モーター容量 Moter capacity for hvdraulic pump	kW 5.5
油圧回路圧力 Hydraulic circuit pressure	MPa MAX. 18.5
タンク容量 Tank capacity	l 40
ACサーボモーター容量 Moter capacity for AC servo	kW 2.9
機械寸法 質量 Machine Dimension Weight	
機械寸法 (長さ×巾×高さ) Machine dimension	mm 2955 × 1000 × 1651
機械質量 Machine weight	kg 2300

[]は55EH2仕様です