

項目			単位	QTN-200		QTN-2
能力・容量	チャック・サイズ		inch	8		10
	最大スイング		mm	φ610		
	標準加工径		mm	φ264		
	最大加工径		mm	φ350		
	棒材作業能力 ※1		mm	φ65		φ77
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	130~660		123~
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3		N (kgf)	2940 (300) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]		3920 (400) [チ 6860 (700) [シ
主 軸	主軸回転速度 ※2		min ⁻¹	35~5000		35~4
	加減速時間 ※4		sec	2.8		
	主軸貫通穴径		mm	φ76		φ8
	モータ出力(30 分定格)		kW (HP)	日本、アジア 18.5 (25) 日本、アジア以外 26 (35)		26 (
	最大トルク		N·m (kgf·m)	日本、アジア 326 (33.3) 日本、アジア以外 353 (36.0)		353 (3
テール ストック	テールスピンドル穴型式		MT	5		
	移動量(テールストック)		mm	550		52
	最大推力		N (kgf)	6867 (700)		
刃物台	工具本数		本	12		
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25		
		内径旋削		φ40		
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.65		
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33		
	早送り時定数	X/Z	msec	85/90		
	移動量	X	mm	190 (185+5)		
		Z		535 (530+5)	515 (5	
その他	クーラントタンク		L	150		
	電源容量(連続/30 分)		kVA	日本、アジア 31.50/36.75 日本、アジア以外 41.19/47.05		41.19/
総 合	大きさ	心高	mm	1020		
		全長 ※2		日本 2200 日本以外 2530	25	
		全幅		1780		
		全高		1840		
	フロアスペース ※2		m ²	日本 3.92 日本以外 4.5	4	
	機械質量		kg	4800		49