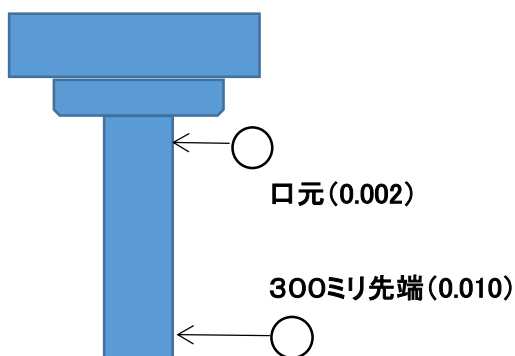


フライス盤 精度測定検査表

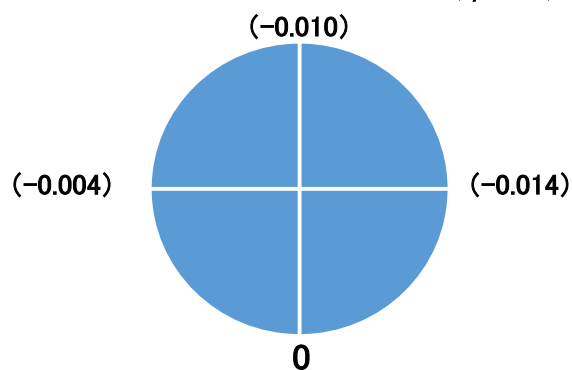
Examination for precision list

メーカー	関東工機	バーコード	H010255	測定日
型式	KT-25			2017年3月8日

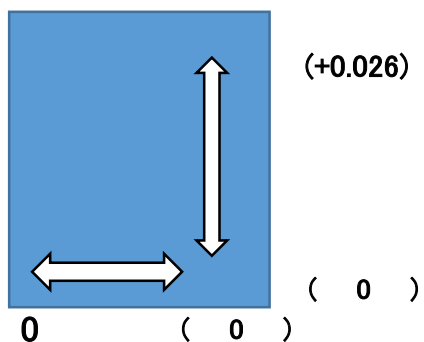
1 主軸テストバー振れ



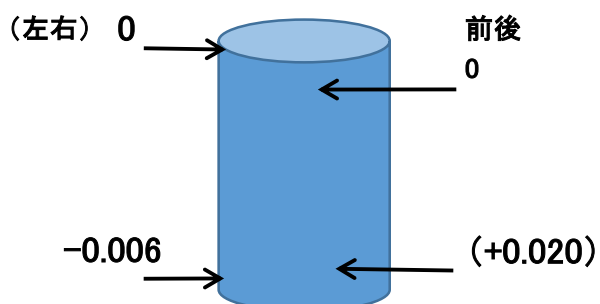
2 主軸中心とテーブル上面直角度 (φ250)



3 テーブル左右と前後の直角度



4 主軸(サドル)上下の直角度 (円筒スコヤ (300mm))



5 テーブル上面平行度

