

3. 機械の仕様

3.1. 仕様

単位:mm

| | | | |
|----------|--|--------------------|---------------|
| サイズ | 1.3M | | |
| 材料径 | 注1)($\phi 8$) $\phi 14 \sim \phi 65$ | | |
| 材料長 | 注2)200~1300 | | |
| 棒材の収容量 | $\phi 20$ にて15本 | | |
| 残材処理方法 | 前方排出 | | |
| 送り出し速度 | 前進: 600mm/sec 後退: 1200mm/sec | | |
| 取付対象機械 | 全ての自動旋盤 | | |
| 適用主軸高 | 850~1250 | | |
| 動力源 | 電源電力:0.9kVA | 電源電圧:单相 AC200~220V | 電源周波数:50/60Hz |
| | 空気圧力:0.5~0.6Mpa | | 空気流量:20L/min |
| 所要床面の大きさ | 1600×650 | | |
| 装置の高さ | 芯高+220 | | |
| 装置質量 | 450kg | | |

注1) $\phi 8 \sim \phi 14$ は細物用送り矢が必要です。

注2) 旋盤主軸後端からショートカット位置迄の長さが最大長です。

注3) NC旋盤主軸内には、加工材料径+1mm以内の内装管を必ず装着願います。

3.2. 付属品

1) 標準付属品

| No. | 項目 | 数量 |
|-----|---------------------------------|----|
| 1 | 送り矢(フィンガーチャック、チャックジョイント含む) (*1) | 一式 |
| 2 | 送り矢移動量確認機能 | 一式 |
| 3 | タッチパネル操作盤 | 一式 |

*1:フィンガーチャックをFC,チャックジョイントをCJと以降記述します。

2) 特別付属品

| No. | 項目 | 内容 |
|-----|----|----|
| | | |