

1 機械本体標準仕様

| | | 単位 | 標準仕様 | 備考 |
|------|-------------|-------------------|---------------------|--------------------------------------|
| 容量 | 最大振り | mm | φ450 | (φ18") |
| | 最大加工径 | mm | φ280 | (φ11") |
| | 最大加工長 | mm | 330 | (13") |
| | 棒材加工能力 | mm | φ51 | (φ2") |
| | 両センチ間距離 | mm | 330 | (13") |
| 主軸台 | 主軸端形状 | | A2-6 | |
| | 主軸前部の軸径 | mm | φ100 | (φ3.94") |
| | 主軸の貫通穴径 | mm | φ62 | (φ2.44") (φ2" ハ-材) |
| 主軸駆動 | 主軸の変速段数 | | 無段 | 主軸モーター 7.5/11kW (1:4) |
| | 主軸回転数 | min ⁻¹ | MAX.4000 | |
| | 主軸速度指令方式 | | 回転数直接指令 周速一定制御可能 | |
| | 主軸速度オーバーライド | | 50~150 | |
| 刃物台 | 刃物台型式 | | V8 | (OP.V12) |
| | 標準仕様バイト | | □25 | (□1") |
| | ボーリングバー直径 | mm | φ40 | (φ1 ³ / ₄ ") |
| 送り軸 | 移動距離 | X 軸 mm | 155 | (6") |
| | | Z 軸 mm | 330 | (13") |
| | 早送り速度 | X 軸 m/min | 24 | X 軸モーター (945") α C8/2000i 1.2kW |
| | | Z 軸 m/min | 30 | Z 軸モーター (1180") α C12/2000i 1.8kW |
| | 切削送り速度 | mm/rev | 0.0001~150 | (0.00001" ~5.9") |
| | 切削送りオーバーライド | % | 0~200 | |
| 心押軸 | 心押軸径 | mm | φ75 | (φ2.95") |
| | センチ穴 | | MT4 | |
| | 心押軸移動量 | mm | 80 | (3.15") |

} OP.

| | | 単位 | 仕様 | 備考 |
|-------------|-----------|-----|-------------|--------------------|
| 電 装 | NC装置形式 | | FS-21i-TB | |
| | 主電動機(連続) | kW | AC 7.5 | α 8/8000i |
| | 主電動機(30分) | kW | AC 11 | |
| | 油圧用電動機 | kW | AC 1.5-4P | |
| | 滑り面潤滑用電動機 | kW | AC 0.017-2P | |
| | 切削油用電動機 | kW | AC 0.18-2P | 刃物台・ツール用 |
| | 照明用蛍光灯 | kW | AC 100V-10W | |
| | 電源総容量 | KVA | 18KVA | |
| 大 き さ | 機械幅 | mm | 1685 | (66.3") |
| | 機械奥行 | mm | 1490 | (58.7") |
| | 機械全高 | mm | 1715 | (67.5") |
| | 製品質量 | kg | 2800 | (6160 l bs) (心押台付) |
| 容 量 | 切削油 | L | 100 | |
| | 油圧ユニット | L | 30 | |
| | 潤滑油ユニット | L | 4 | |

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。