



2. 仕様

2.1 機械関係

項 目	単 位	GHL-NB512H	GHL-NB516H	GHL-NB520H
(1) テーブル関係				
テーブル作業面積 (長さ×幅)	mm	1250×485	1600×485	2000×485
テーブル左右最大移動距離(手動)	mm	1400	1750	2150
テーブル左右送り速度	m/min	2~25		
(2) コラム関係				
前後最大移動距離	mm	560		
前後送り最小設定単位	mm/パルス	0.001		
前後送り速度	mm/min	0~790		
前後早送り速度	mm/min	790		
前後手送り (1ステップ)	mm	0.001 (×1, ×10)		
前後ジョグ送り	mm/min	0~790 (15段)		
(3) 砥石軸頭関係				
砥石の大きさ (外径×幅×内径)	mm	510×50×127		
上下最大移動距離	mm	585		
砥石軸中心とテーブル上面の距離	mm	225~810		
砥石軸回転数 (インバータ駆動)	r p m	1000~1800		
上下送り最小設定単位	mm/パルス	0.001		
上下送り速度	mm/min	0~790		
上下早送り速度	mm/min	790		
上下手送り (1ステップ)	mm	0.001 (×1, ×10)		
上下ジョグ送り	mm/min	0~790 (15段)		
(4) 電動機				
砥石軸用電動機	k W	7.5 6 p		
油圧ポンプ用電動機	k W	2.2 4 p		
送り用電動機 (上下、前後)		FANUC MODEL-AC0		
(5) 電源				
		200/220V ±10% 50/60Hz		
(6) 電源容量				
	k V A	30		
(7) 所要床面積				
	mm	4590×3200	6000×3200	7000×3200
(8) 製品重量				
	k g f	5900	6400	7100

入庫印	製図	サトウ	89.6.20	品名	GHL-NBHシリーズ 取扱説明書	図番
	審査					
	承認	114	89.6.20			