

2.10 標準機械仕様及び標準付属品

2.10.1 本体部分 標準仕様

名称	BS12-III				BS18-III				
	A/J	B/K	C/L	D/M	A/J	B/K	C/L	D/M	
加工範囲・加工能力	把握棒材径	φ3~φ12mm				φ3~φ18mm			
	最大加工長	210mm(回転 G.B 使用時:80mm)/ ガイドブッシュレス仕様 45mm				210mm(回転 G.B 使用時:80mm)/ ガイドブッシュレス仕様 45mm			
	主軸最大穴明け径	φ7mm				φ7mm			
	主軸最大ねじ立径	M6×1				M6×1			
	背面主軸最大把握径	φ12mm				φ18mm			
	背面主軸最大穴明け径	φ6mm				φ6mm			
	背面主軸最大ねじ立径	M5×0.8				M5×0.8			
	クロスドリル最大穴明け径	-	φ6mm			-	φ6mm		
	クロスドリル最大ねじ立径	-	M5×0.8			-	M5×0.8		
	背面ドリル最大穴明け径	-	φ4mm	-	-	-	φ4mm	-	
背面ドリル最大ねじ立径	-	M2.5×0.45	-	-	-	M2.5×0.45	-		
機械能力	主軸回転速度	200~12,000min <sup>-1</sup>				200~10,000min <sup>-1</sup>			
	背面主軸	200~8,000min <sup>-1</sup>				200~8,000min <sup>-1</sup>			
	総ツール数	16本	18本	16本	16本	18本	16本		
	ツールサイズ	12mm×12mm×85mm				12mm×12mm×85mm			
	早送り速度	18m/min(X1・Yは12m/min)				18m/min(X1・Yは12m/min)			
電動機	制御軸数	5	6	7	5	6	7		
	主軸	1.5/2.2kW				1.1/3.7kW			
	背面主軸	0.75/1.1kW				0.75/1.1kW			
	X1・Y・Z1・Z2 軸	0.3kW				0.3kW			
	A・B・X2・T3 軸	0.5kW				0.5kW			
	切削油ポンプ	0.18kW				0.18kW			
電源他	潤滑油ポンプ	0.005kW				0.005kW			
	正味質量	2,200kg				2,200kg			
	電源容量	9kVA				9kVA			
	空気圧力	0.4Mpa 以上				0.4Mpa 以上			
	空気量	30Nl/min				30Nl/min			
間口×奥行き×高さ	1,870×1,150×1,685mm				1,870×1,150×1,685mm				

注1) 偏心ドリル装着の場合は、背面主軸最高回転数が 4,000min<sup>-1</sup> になります。

注2) オイルブロー付前方排出装置を装着の場合も、背面主軸最高回転数が 6,000min<sup>-1</sup> になります。