

## STK-20SR型 全自動芯無端面平面（球面）超仕上盤

## 機械主仕様

## 1) 加工範囲

外径  $\phi 1 \sim 8 \text{ mm}$ 長さ  $6 \sim 15 \text{ mm}$ 

## 2) 加工物支持方式

2ローラ、1シュー センタレスサポート

## 3) 加工方式

インフィード方式、プランジ加工

## 4) 加工サイクル

全自動

## 5) ローラ駆動装置

回転数 Max. 3,000rpm 粗・仕上自動2段切替

ローラ外径  $\phi 80$ 

モータ 0.6kW ACサーボモータ

## 6) ストンヘッド装置部

## 砥石加圧装置部

砥石軸回転数 Max. 11,250rpm 粗・仕上自動2段切替

砥石外径  $\phi 2.4 \sim 10 \text{ mm}$ 

砥石加圧方式 35 mm

砥石軸駆動モータ 0.4kW ACサーボモータ

スイベル角度  $0^\circ \sim 20^\circ$  (時計廻り)

## アプローチスライド装置部

移動量 35 mm

送り速度  $0 \sim 100 \text{ mm/sec.}$ 

アプローチ駆動モータ 0.4kW ACサーボモータ

最小送り量 0.001 mm

## 7) 寸法

(W) 800× (D) 1,610× (H) 1,840 mm

## 8) 機械重量

1,500 Kg