1-3 NV5000α1A

項目 Item			NV5000α1A/40	NV5000α1A/50
移動量 Travel	X 軸移動量（テーブル左右） X-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in.)	800 (31.49)	
	Y 軸移動量（サドル前後） Y-axis travel (Cross movement of saddle)	mm (in.)	510 (20.07)	
	Z 軸移動量（主軸頭上下） Z-axis travel (Vertical movement of spindle head)	mm (in.)	510 (20.07)	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	mm (in.)	150 - 660 (5.90 - 25.98)	
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface	mm (in.)	1100 × 600 (43.30 × 23.62)	
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	kg (lb.)	1000 (2200)	
	テーブル上面の形状 Table surface configuration		18 mm T 溝 6 本 Six 18 mm (0.7 in.)-wide T-slots	
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed*1	min^{-1}	14000 [20000]	8000 [15000]
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed ranges	段 Step	1	
	主軸テーパ穴 Spindle taper hole		No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	mm (in.)	65 (2.55)	100 (3.94)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653.54)	
	切削送り速度 Cutting feedrate	mm/min (ipm)	1 - 6000 (0.04 - 236) [1 - 42000 (0.04 - 1653)*2]	
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (ipm)	0 ～ 1260 ＜ 15 段＞ 0 - 1260 (0 - 50) <15 Steps>	

項目 Item			NV5000α1A/40	NV5000α1A/50
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type		BT-40 [CAT-40, HSK A-63]	BT-50 [CAT-50, C6, HSK A-100]
	プルスタッド形式 Retention knob type		森精機専用 90° [MAS-I (45°), MAS-II (60°), C6, HSK] 90° for Mori Seiki [MAS-I (45°), MAS-II (60°), C6, HSK]	
	工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	30 [60, 90]	30 [60]
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <with adjacent tools>	mm (in.)	80 (3.14)	120 (4.72)
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	mm (in.)	125 (4.92)	240 (9.45)
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	300 (11.81)	350 (13.77)
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.6) [12 (26.4)]	20 (44)
	工具選択方式 Method of tool selection		テクニカルメモリランダム Technical memory random method	テクニカルメモリランダム（番地固定近回り）*3 Technical memory random method (Shorter route fixed address method)*3
電動機 Motors	主軸用電動機（30 分／連続） Spindle drive motor (30 min./continuous rating)	kW (HP)	22/18.5 (30/25), 15/11 (20/15)*4	30/22 (40/30)
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP)	X, Y: 3.0 (4.0), Z: 5.5 (7.5)	
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP)	0.017 (0.02)	
	クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP)	0.635 + 0.73 (0.84 + 0.97)*5, 1.04 + 1.21 (1.38 + 1.61)*6	
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kVA	3.4 (4.53)	
所要動力源 Required power source	電源（連続定格） Electrical power supply (continuous rating)	kVA	41.4, 32.5*4	44.6
	空気圧源 Compressed air supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (72.50), 200 (52.80) <ANR>*7	
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant tank capacity	L (gal.)	2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.52) <Spindle/Ball nut>	
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.)	230 (60.72)*8, 580 (153.12)*9, 680 (179.52)*10	
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.)	2603 (102.48)	2640 (103.94)
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.)	2460 × 2710 (96.85 × 106.69)	2728 × 2636 (107.4 × 103.78)
	機械質量 Mass of machine	kg (lb)	6350 (13970)	6700 (14740)