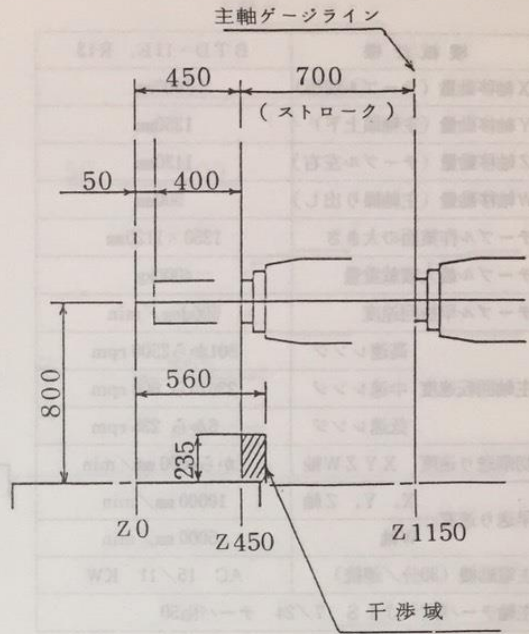


1. 主な機械仕様

1-1 主な機械の仕様

(1) BTD-200QE

機械仕様	BTD-200QE	
X軸移動量 (テーブル前後)	1000mm	
Y軸移動量 (主軸頭上下)	800mm	
Z軸移動量 (テーブル左右)	700mm	
W軸移動量 (主軸繰り出し)	400mm	
テーブル作業面の大きさ	1000×1000mm	
テーブル最大積載重量	3000kg	
テーブル早旋回速度	500deg/min	
主軸回転速度	高速レンジ	331から1250 rpm
	低速レンジ	5から 330 rpm
切削送り速度 X Y Z W軸	1から4000 mm/min	
早送り速度	X, Y, Z軸	10000 mm/min
	W軸	5000 mm/min
主電動機 (30分/連続)	AC 15/11 KW	
主軸テーパ穴	JIS 7/24 テーパNo.50	



スピンドルオリエンテーションストップ位置

スピンドル後方から見た場合

