

1. 仕様

1-1. 仕様諸元

切断能力	丸材	φ410mm
	角材	410(幅)×410(高)mm
電動機	鋸刃	7.5kw×4P×3PH×50/60Hz
	油圧	2.2kw×4P×3PH×50/60Hz
	切削油	0.18kw×2P×3PH×50/60Hz
	チップコンペア	0.09kw×4P×3PH×50/60Hz(特別付属品)
鋸刃	種類	ドール製インベリアルバイメタル
	寸法	38(W)×1.27(T)×4720(L)mm
	周速	18~90m/min 50/60Hz
	テンション	油圧自動
鋸刃制御	上昇	油圧自動上昇 手動=レバースイッチ
	上限設定	自動設定
	急速降下	自動=クイックアプローチ 手動=押しボタンインチング
	切込制御	サーボバルブ
主バイス	方式	横バイス(入側のみ)
	操作	油圧自動
切削油	タンク容量	100ℓ
	ポンプ形式	浸漬型
油圧	タンク容量	68ℓ
	ポンプ形式	可変ピストンポンプ, 電動機付
	吐出量	35ℓ/min, 30kg/cm ²
送り	方式	油圧シャトル型
	推力	1300kgf
	1ストローク	610mm 限定2回送り
	操作表示	前面ハンドル, デジタル0.1mm表示
切断長さ		5~1220mm
端切長さ		最小5mm
残材長さ	1本切り	95mm
	束ネ切り	275mm
切粉処理		スクリー式
許容積載重量		2500kg
機械重量		3000kg
注1 本仕様は改良等のため変更することがあります。		