

本機仕様

- ・ワークテーブルの大きさ 400×1350 mm
- ・テーブル上面から主軸中心までの距離 350 mm
(405)
- ・テーブル上面のT溝 幅寸法×条数×ピッチ 16mm×3×100
- ・テーブル中心から主軸端までの距離 110～510 mm
- ・両主軸端間の距離 220～1020 mm
- ・各軸のストローク X軸 (テーブル) 800 mm
Y・Z軸 (各主軸ヘッド) 400 mm
- ・主軸端 JIS B6101 No50
- ・主軸回転数 70～1450 rpm
(ピックアップギヤ及びH・L切換レバーによります。)
70, 93, 120, 160, 200, 270, 380, 500, 650, 840, 1100, 1450 rpm

・送り

- 3軸の早送り速度 X軸 6000 mm/min
Y・Z軸 4800 mm/min
(早送りオーバーライド Fo 25% 50% 100%付)
- 3軸の切削送り速度 3軸共 10～3000 mm
(切削送りオーバーライド 0～200%付)

・電動機

- 主軸用電動機 2式 5.5 KW
- X・Y・Z 3軸の駆動用電動機 (AC SERVO MOTOR) 各 1.8 KW
- 潤滑給油ポンプ用電動機 20 W

・潤滑

- X・Y・Z 3軸の各摺動部とボールスクリューナット部への潤滑給油
装置名称 ウィリーホーゲル・リュウブリケーションシステム
装置型式 mini-MFE タンク容量 (アルミカバー付) 2.7 リットル

- ・テーブル上への最大積載重量 800 kg
- ・本機総重量 8000 kg
- ・本機の所要床面積 3400×4100 mm