

## 2. 機械仕様



		SV-403	SVD-403
移動量	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610
	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	600
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	430
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	460
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	900×500
	テーブルの最大積載質量	kg	500
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 5本
主軸	主軸回転速度*1	min <sup>-1</sup>	12000 (20000)
	主軸テーパ穴		No. 40
	主軸軸受内径	mm	70
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 32000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
	切削送り速度	mm/min	1~16000
ATC	ツールシャンク形式		MAS BT-40 (CAT-40)
	プルスタッド形式		森精機専用90° (MAS- I [45°], MAS- II [60°])
	工具収納本数	本	30 (40, 60)
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm	80
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	125
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	8 (12)
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
電動機	主軸用電動機 (15分/連続)	kW	22/18.5 (18.5/15)*2*3
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 1.4 Z: 3.8
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	45.19 (39.29)*3   47.4 (46.3)*3
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 200 (340)*3 [ANR]*4
タンク容量	クーラントタンク容量	L	345
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2703
	所要床面の大きさ	mm	2485×2618
	機械質量	kg	5800



\*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 30分/連続

\*3 20000 min<sup>-1</sup>仕様

\*4 (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa, 相対湿度65%である標準空気の状態を表します。