

1) 能力

切削できる最大径	150mm
切削できるピッチ	モジュール 0.1~4
ホブサドル垂直移動距離	400mm
ホブヘッド傾け角度	±45°
切削できる歯数	4~1000
マスターウオーム条数	3条
テーブル最高回転数	100rpm

2) 作業範囲

ホブとテーブルとの中心距離	15~150mm
テーブル上面直径	190mm
テーブル穴径	50mm
テーブル上面とサポートセンタとの距離	190~800mm

3) ホブ

取付けできるホブ 直径×長さ	110×180mm*
ホブアーバー直径	mm
ホブアーバー取付け部のテーパ	NT40
ホブシフト距離	130mm

4) 切削速度および送り

ホブ回転数	100~850rpm (無段)
垂直送り量	1~500mm/min (無段)
水平送り量	1~300mm/min (無段)
水平急速送り速度 (X)	5000 mm/min
ホブシフト送り速度 (Y)	1000 mm/min
垂直急速送り速度 (Z)	3000 mm/min
ホブヘッド旋回速度 (A)	400 deg/min