2章　機械仕様および配置図

2.1.　AQ360L

2.1.1.　機械本体仕様

(1)　本機

最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	550×400×250(噴流加工時) 550×400×200(浸漬加工時)	mm mm
最大加工物質量	450(噴流加工時) 350(浸漬加工時)	Kg Kg
加工タンク内寸法	895×740	mm
X軸移動距離	360	mm
Y軸移動距離	250	mm
Z軸移動距離	250	mm
U軸×V軸移動距離	80×80	mm
テーパー加工制御角度 (板厚 80mm にて)	±20	°
ワイヤー電極径	φ0.15～φ0.3	mm
ワイヤー送り速度	420	mm/sec
ワイヤー張力	3～23	N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工	
床面からテーブル上面までの距離	980	mm
ワイヤボビン質量	8	kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ:　サービスタンク、電源を含む)	1,920×2,525×2,110	mm
機械据付寸法(幅×奥行)	2,920×3,600	mm
機械本体質量 (機械本体,サービスタンク、電源を含む)	4,000	kg
エアー供給	0.5 30	MPa NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 13	KVA

(2)　サービスタンク

外形寸法(幅×奥行)	メイン 680×1,550,サブ 570×1,800,	mm
加工液容量	680 (メイン 370、サブ 310)	リットル
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式(内圧 2 筒式)	
エコイオン	イオン交換樹脂(18 ﾘｯﾄﾙ仕様)	