

諸 元

1	引抜力		3 ton
2	最大行程		600 mm
3	切削速度	(50 Hz)	1~5.5 m/min
4	戻り速度	(50 Hz)	10 m/min
5	ラムの幅		240 mm
6	主電動機		3.7 kW 4 p
7	補助電動機		kW p
8	切削油電動機		0.4 kW 2 p
9	潤滑油電動機		kW p
10			kW p
11			kW p
12			kW p
13			kW p
14			kW p
15			kW p
16			kW p
17	油圧油量	(推奨油種 HM32相当油)	140 ℓ
18	切削油量	(推奨油種 UB-75)	120 ℓ
19	潤滑油量	(推奨油種 モービルバクタラオイルNO. 2)	1 ℓ
20	リフト行程		400 mm
21	ボルスタ穴径		φ120 mm
22	被加工物最大外径		φ330 mm
23	据付時総高さ		2340 mm
24	据付床面積		1400×1600 mm
25	総重量		1.5 ton