

2 仕様		TK36S-3000MV-3		TK36S-3000MV-4	
2-1 機械の仕様		17"型			
本体	テーブルの大きさ (数×巾) テーブルのT溝 (X) コラムの左右移動量 (Y) コラムの前後移動量 (Z) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	3100×350mm 3本×16mmH7 3000mm 300mm 340mm 100~440mm 200~500mm	3100×450mm 3本×16mmH7 3000mm 400mm 340mm 100~440mm 200~600mm		
送り速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min		
加工能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (S45C相当) フライス加工		φ21mm M14mm 軽切削		
主軸	主軸端テーパ 主軸回転数		JIS No40 100~4000rpm		
電動機	主軸 ACスピンドル X軸 ACサーボ Y軸 ACサーボ Z軸 ACサーボ クーラント		2.2/3.7Kw 1.8Kw 0.9Kw 0.9Kw 2P×250W		○
ATC装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク&プルスタット		番地指定 36本 φ70×240mm×Max 5kg BT40・MAS II型		
その他	機械総重量 据付所要面積 (幅×奥行)				
標準付属品	・工具一式 ・レベリングブロック ・チップ・タンク ・スブラッシュガード				
特別付属品	・クーラント装置 ・バトライト ・NC割出しテーブル ・マシンバイス ・主軸回転数アップ (6000rpm/8000rpm)				

2 仕様		TK48S-4000MV-3		TK48S-4000MV-4	
2-1 機械の仕様		17"型			
本体	テーブルの大きさ (数×巾) テーブルのT溝 (X) コラムの左右移動量 (Y) コラムの前後移動量 (Z) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	4100×350mm 3本×16mmH7 4000mm 300mm 340mm 100~440mm 200~500mm	4100×450mm 3本×16mmH7 4000mm 400mm 340mm 100~440mm 200~600mm		
送り速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード	18m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min	18m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min		
加工能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (S45C相当) フライス加工		φ21mm M14mm 軽切削		
主軸	主軸端テーパ 主軸回転数		JIS No40 100~4000rpm		
電動機	主軸 ACスピンドル X軸 ACサーボ Y軸 ACサーボ Z軸 ACサーボ クーラント		2.2/3.7Kw 2.8Kw 0.9Kw 0.9Kw 2P×250W		○
ATC装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク&プルスタット		番地指定 48本 φ70×240mm×Max 5kg BT40・MAS II型		
その他	機械総重量 据付所要面積 (幅×奥行)				
標準付属品	・工具一式 ・レベリングブロック ・チップ・タンク ・スブラッシュガード				
特別付属品	・クーラント装置 ・バトライト ・NC割出しテーブル ・マシンバイス ・主軸回転数アップ (6000rpm/8000rpm)				