

2 UMC形万能フライス盤仕様寸法

テーブル	
テーブル作業面	3 1 0 × 1 3 7 0 mm
テーブル左右移動量	8 7 0 mm
テーブル上面から主軸中心線迄の距離	
横形オーバーアーム付	5 0 ~ 4 5 0 mm
横形オーバーアームなし	3 6 0 ~ 7 6 0 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離 (立形)	5 0 ~ 4 5 0 mm
テーブル前後移動量	3 7 0 mm
テーブル送り速度変換数	9 段
左右および前後送り速度	2 0, 3 2, 5 0, 8 0, 1 2 5 2 0 0, 3 1 5, 5 0 0, 8 0 0 mm/min
左右および前後早送り速度	3 0 0 0 mm/min
T溝 (幅×条)	1 8 mm × 3 本 (ピッチ 7 0 mm)
主軸	
主軸端	J I S No 5 0
回転速度変換数	1 2 段
回転速度	4 0, 5 5, 8 0, 1 1 5, 1 6 0, 2 2 5, 3 1 5 4 4 0, 6 2 0, 8 8 0, 1, 2 4 0, 1, 7 5 0 rpm
コラム	
上下移動量	4 0 0 mm
上下送り速度変換数	9 段
上下送り速度	9, 1 4, 2 2, 3 6, 5 6, 9 0 1 4 0, 2 2 4, 3 5 5 mm/min
上下早送り速度	1, 3 7 5 mm/min
コラム前面から主軸中心線迄の距離 (立形)	3 5 0 mm
コラム前面から主軸端面迄の距離 (横形)	3 5 0 mm
電動機	
主軸駆動用	4 P - 5. 5 kw
送り、早送り用	4 P - 1. 5 kw
切削油剤ポンプ用	2 P - 0. 1 kw
潤滑油ポンプ用	4 P - 5 w
機械の高さ (最大)	1, 7 4 5 mm
所要床面積	1, 8 2 5 × 2, 7 7 5 mm
製品重量	約 2, 4 0 0 kg

