

1-2 NT3100/1000, NT3100/1000Z, NT3100/1000S, NT3100/1000SZ

項目 Item		NT3100/ 1000	NT3100/ 1000Z	NT3100/ 1000S	NT3100/ 1000SZ
能力・容量 Capacity	ワークの最大振り Max. Workpiece Swing	mm (in.)	600 (23.6)		
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	600 (第2 刃物台 340) 600 (23.6) (Turret 2: 340 (13.4))		
	心押または主軸大端面間最大距離 Maximum Distance between Spindle Large Nose and Tailstock or between Spindle Large Noses	mm (in.)	—		1255 (49.4)
	最大加工径 Maximum Turning Diameter	mm (in.)	工具主軸: Capto C5 ϕ 600 第2 刃物台: ϕ 210 Tool-spindle: Capto C5 ϕ 600 (ϕ 23.6) Turret 2: ϕ 210 (ϕ 8.2)		
	最大加工長さ Maximum Turning Length	mm (in.)	1022 (40.2)	1003 (39.4)	
	棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	40 (1.6)		
移動量 Travel	X1 軸移動量 (工具主軸台) X1-Axis Travel (Tool-Spindle Head)	mm (in.)	685 (27.0)		
	Y 軸移動量 (工具主軸台) Y-Axis Travel (Tool-Spindle Head)	mm (in.)	\pm 125 (\pm 4.9)		
	Z1 軸移動量 (工具主軸台) Z1-Axis Travel (Tool-Spindle Head)	mm (in.)	1075 (42.3)		
	B 軸移動量 (工具主軸台) B-Axis Travel (Tool-Spindle Head)	°	\pm 120		
	(X2 軸移動量 (第2 刃物台)) (X2-Axis Travel (Turret 2))	mm (in.)	130 (5.1)		
	(Z2 軸移動量 (第2 刃物台)) (Z2-Axis Travel (Turret 2))	mm (in.)	970 (38.2)		
第1 主軸 Spindle 1	主軸回転速度*2 Spindle Speed*2	min ⁻¹	6000		
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2 <巻線> 2 <Wound Rotor>		
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A ₂ -5		
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	49 (1.9)		
	主軸の最小割出し角度 Minimum Spindle Indexing Angle	°	0.0001		
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inside Diameter	mm (in.)	80 (3.1)		
	主軸トルク (30分/連続) <5分/30分/連続> Spindle Torque (30 min/cont.) <5 min/30 min/cont.>	N·m	75/55 <114/75/55>		

項目 Item		NT3100/ 1000	NT3100/ 1000Z	NT3100/ 1000S	NT3100/ 1000SZ
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度 *2 Spindle Speed *2	min ⁻¹	—	6000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	—	2 <巻線> 2 <Wound Rotor>	
	主軸端 Spindle Nose Type		—	JIS A ₂ -5	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	—	49 (1.9)	
	主軸の最小割出し角度 Minimum Spindle Indexing Angle	°	—	0.0001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inside Diameter	mm (in.)	—	80 (3.1)	
	主軸トルク (30分/連続) <5分/30分/連続> Spindle Torque (30 min/cont.) <5 min/30 min/cont.>	N·m	—	75/55 <114/75/55>	
工具主軸台 Tool-Spindle Head	工具取付け本数 Number of Tools on Tool-Spindle Head	本 Tools	1		
	B軸割出し時間 B-Axis Indexing Time	秒 Sec	0.6 <0.3>/90°		
	B軸の最小割出し角度 Minimum B-Axis Indexing Angle	°	1 <0.0001>		
	工具主軸回転速度 Tool-Spindle Speed	min ⁻¹	12000		
	工具主軸テーパ穴 Taper Hole of Tool-Spindle		BT40-Capto C5-HSK-A50		
	工具主軸軸受内径 Inside Diameter of Tool-Spindle Bearing	mm (in.)	65 (2.6)		
	工具マガジン Tool Magazine	本 Tools	20 <40, 80>		
	工具最大径 (隣接工具あり) Maximum Tool Diameter (With Adjacent Tools)	mm (in.)	70 (2.7)		
	工具最大径 (隣接工具なし) Maximum Tool Diameter (Without Adjacent Tools)	mm (in.)	125 (4.9)		
	工具最大長さ Maximum Tool Length	mm (in.)	200 (7.8)		
	工具最大質量 Maximum Tool Mass	kg (lb.)	4 (8.8)		
工具主軸トルク (10% ED/15% ED/25% ED/連続) Tool-Spindle Torque (10% ED/15% ED/25% ED/cont.)	N·m	49/40.4/29.1/19.6			

項目 Item		NT3100/ 1000	NT3100/ 1000Z	NT3100/ 1000S	NT3100/ 1000SZ	
第2刃物台 Turret 2	刃物台の工具取付け本数 Number of Tools on Turret	本 Tools	—	12	—	12
	刃物台割出し時間 Turret Indexing Time	秒 Sec	—	0.25	—	0.25
	角バイトシャンク高さ Square Shank Height of Single Point Tool	mm (in.)	—	20 (3/4)	—	20 (3/4)
	ボーリングバー最大シャンク径 Shank Diameter of Boring Bar	mm (in.)	—	32 (1 1/4)	—	32 (1 1/4)
	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Speed	min ⁻¹	—	6000	—	6000
	回転工具主軸トルク (15% ED/25% ED/連続) Rotary Tool Spindle Torque (15% ED/25% ED/cont.)	N·m	—	16.9/ 13.1/8.0	—	16.9/13.1/ 8.0
心押台 Tailstock	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.1)		—	
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		回転センタ (MT4) <ビルトインセンタ (MT3)> Live Center (MT4) <Built-in Center (MT3)>		—	
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X1, Z1: 50000 (1968.50) Y: 30000 (1181.10) ZS: 30000 (1181.10) (Z2: 30000 (1181.10)) (X2: 30000 (1181.10))			
		min ⁻¹	B: 40 <100> C: 250			
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min/cont.)	kW (HP)	7.5/5.5 (10/7.5) <11/7.5 (15/10)>			
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min/cont.)	kW (HP)	—	7.5/5.5 (10/7.5) <11/7.5 (15/10)>		
	工具主軸用電動機 (25% ED/連続) Tool-Spindle Drive Motor (25% ED/cont.)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.5/5)			
	第2刃物台回転工具主軸用電動機 (25% ED/連続) Turret 2 Rotary Tool Spindle Drive Motor (25% ED/cont.)	kW (HP)	—	5.5/3.7 (7.5/5)	—	5.5/3.7 (7.5/5)
	クーラント用電動機 (60 Hz/50 Hz) Coolant Pump Motor (60 Hz/50 Hz)	kW (HP)	1.040 (1.40)/0.635 (0.84) × 3 (第2刃物台あり: 1.040/0.635 × 3) (Turret 2 Specifications: 1.040 (1.40)/0.635 (0.84) × 3)			
所要動力源 *4 Required Power Source *4	電源 (標準仕様・連続) Power Supply (Standard Specifications/cont.)	kVA	34.3	45.7	—	
	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (72.5), 420 (110.9) <ANR>*3			
タンク容量 Tank Capacity	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	350 (92.4)			

項目 Item		NT3100/ 1000	NT3100/ 1000Z	NT3100/ 1000S	NT3100/ 1000SZ	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ (床面から) Machine Height (from Floor Surface)	mm (in.)				2662 (104.8)
	所要床面の大きさ (幅 × 奥行き) Required Floor Space (Width × Depth)	mm (in.)				3765 × 2885 (148.2 × 113.6)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)		15000 (33000)	16300 (35860)	15500 (34100)



1. < > 内の数値はオプション (高出力仕様) を示します。
2. *¹ 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
*² 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
*³ <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。
*⁴ 所要動力源・機械の大きさは、装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。



1. Values in chevron brackets < > are for options (high-output specifications).
2. *¹ Bar work capacity may be restricted due to the chuck and cylinder types.
*² Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig and tool used, rotation at the maximum spindle speed may not be possible.
*³ <ANR> indicates the standard air state - temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.
*⁴ The required power source and machine sizes may differ from the values indicated in the catalog depending on the installed optional and peripheral devices.