

能力・容量	ベッド上の振り	mm	600
	クロススライド上の振り	mm	425
	センタ間距離	mm	1640
	最大加工径	mm	420, 426*1
	最大加工長さ	mm	1530
移動量	X軸移動量	mm	240, 323*1
	Z軸移動量	mm	1605
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	min ⁻¹ rpm	9~2500
	主軸変速レンジ数	段	2
	主軸端		JISA ₂ -8
	主軸貫通穴径	mm	105
	主軸の最小割出し角度	°	—
	主軸軸受内径	mm	160
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		10角タレット
	刃物台の最大工具取付け本数	本	10
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ rpm	—
	クランプ力※	kN {kgf}	46.7 {4760}
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm	X: 0.001~500 Z: 0.001~500
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 1260

心 押 台	心押台の移動量		
	心押軸の直径	mm	1495
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	130
	心押軸の移動量		MT4
	心押軸の最大推力 ※	mm	120
	心押軸クランプ力 ※	kN {kgf}	19.26 {1964}
	心押台クランプ力 ※	kN {kgf}	自動 152.00 {15500}
モ ー タ	主軸モータ (30分/連続)	kW	22/18.5 [30/22]
	送り軸モータ	kW	(F) X: 1.8 (Y) X: 1.8 Z: 2.8 Z: 2.9
	油圧モータ	kW	2.2
	潤滑油モータ	kW	0.02
	クーラントモータ	kW	0.18
	回転工具主軸モータ	kW	—
所 要 動 力 源	電源 (30分)	kVA	45[57]*2 46[58]*3 51[63]*4
	圧縮エア圧源	MPa L/min	0.5 100(ANR)
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	L	60
	潤滑油タンク容量	L	2
	クーラントタンク容量	L	180
	機械の高さ	mm	2130
機 械 の 大 き さ	所要床面の大きさ 機械本体	mm	4725×1845
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	9000



① ※4.4MPa {45kgf/cm²}時

② 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。