

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

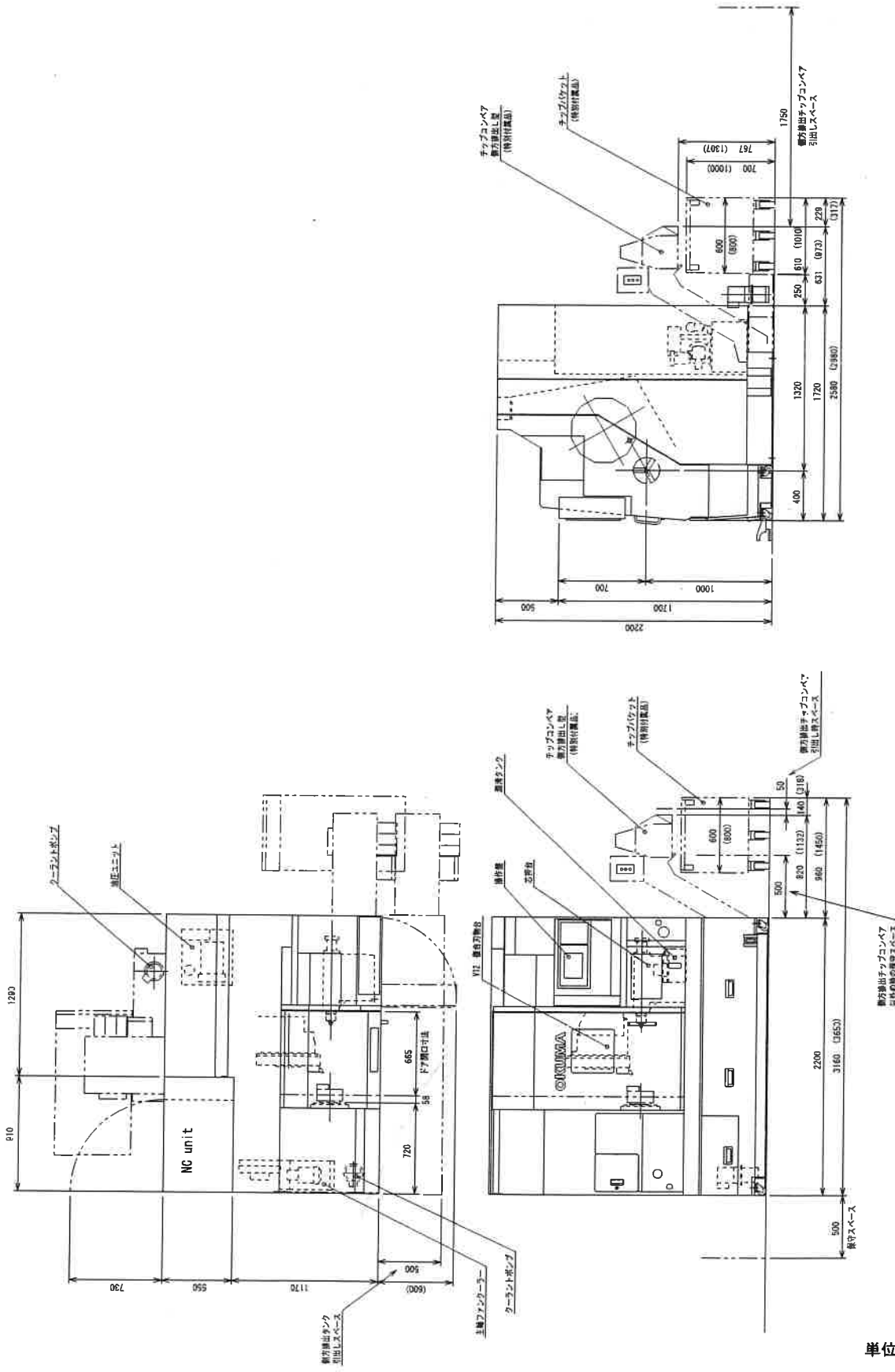
項目	単位	仕様	
		T仕様 心間 480	C仕様 心間 480
能力容量			
制御軸数		4	
ベッド上の振り	mm	φ 530	
往復台上の振り	mm	φ 530	
横送り台の振り	mm	φ 410	
センチ間距離	mm	—	500
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 340 × 240	φ 340 × 480
主軸			
主軸の直径	mm	φ 100(φ 120) ※	
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※	
テーパ穴	mm	φ 70 × 1/10(φ 90 × 1/10) ※	
貫通穴径	mm	φ 62(φ 80) ※	
回転数変換数		1 段	
回転数	min ⁻¹	45 ~ 4500(38 ~ 3800) ※	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	500	
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	280(70+210)	
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min	20,000	
Y 軸			
移動量	mm	+70 ~ -50	
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min	10,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		12 (L または M)	
工具			
外径	mm	□ 25	
内径	mm	φ 40	
回転工具			
回転数	min ⁻¹		
回転数変換数		無段	
C 軸			
制御角度	度	360° (0.001° 単位)	
早送り速度	min ⁻¹	200	

項目	単位	仕様	
		I仕様 心間 480	C仕様 心間 480
能力容量			
心押台			
心押軸の直径	mm	—	φ 90
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5
心押軸の移動量	mm	—	120
電動機			
主電動機	k W	15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※	
往復台用 (Z軸)	k W	6	
横送り台用 (X軸)	k W	4	
油圧ポンプ用	k W	2.2	
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018	
クーラントポンプ用	k W	側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8
機械の高さ	mm	2200	
所要床面積	mm × mm	2200 × 1720	2200 × 1720
正味質量	kg	5,000	5,200

※印はオプション 主軸大径 馬力UP仕様

1-2. 仕様図

□ 心間 480



() 内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位 : mm