

1. 仕様

1-1. 機械仕様 (OH-FANUC-16i/18iM)

X軸方向(左右)移動量	mm	1,000
Y軸方向(前後)移動量	mm	510
Z軸方向(上下)移動量	mm	520
テーブル上面～主軸端面	mm	200～720
コラム前面～主軸中心	mm	560
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1,270×555 (1,270×510)
工作物許容質量	mm	1,000
床面～テーブル作業面	mm	890
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 16,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～10,000
手動送り速度	mm/min	0～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y軸 AC3.8 Z軸 AC2.9 (ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	220
機械の高さ	mm	2,815
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	2,770×3,500
機械質量	kg	7,000
電源電力	kVA	42
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間0.1秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパー		No. 40
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	60~12,000
速度変速域変換数		無段 (ビルトイン)
軸受内径	mm	φ70
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 18.5/22
工具シャンク		MAS403-BT40
工具ブルスタッド		MAS407-P40T-I
主軸冷却油ポンプ用電動機	W	400
主軸冷却油タンク容量	L	38
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り

1-3. ATC仕様

工具選択方法		メモリランダム
マガジン工具保有数	本	24
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ90
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ115
工具最大長さ	mm	300
工具最大質量	kg	8
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec 2.0
	CHIP to CHIP	sec 5~7
マガジン旋回駆動用モータ	W	400
ATC アーム駆動用モータ	W	400

1-4. 使用空気圧

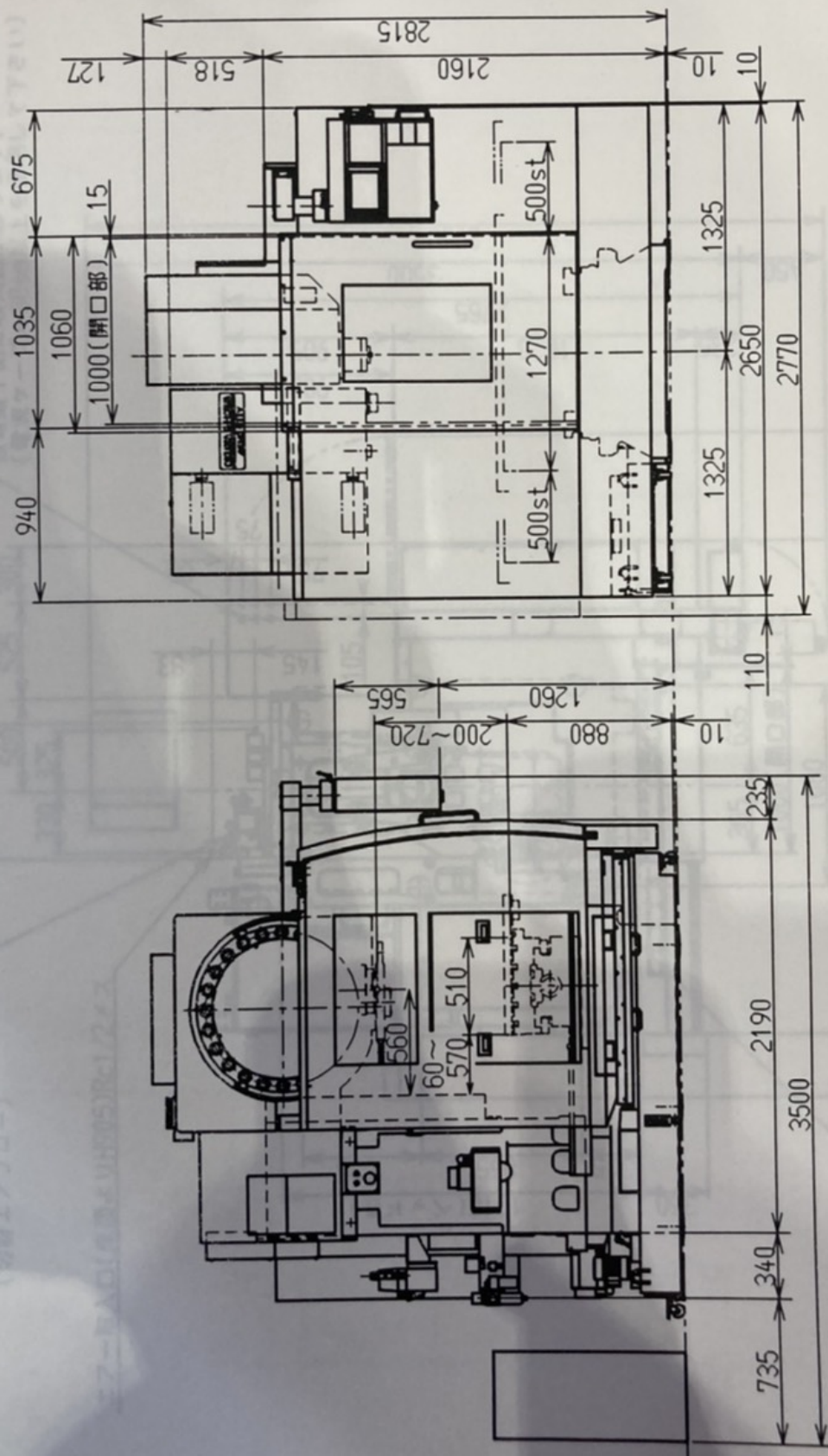
使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

※ 注1) 本機のエア取入口は、Rc1/2です。
最大エア消費量は、下記の通りになります。

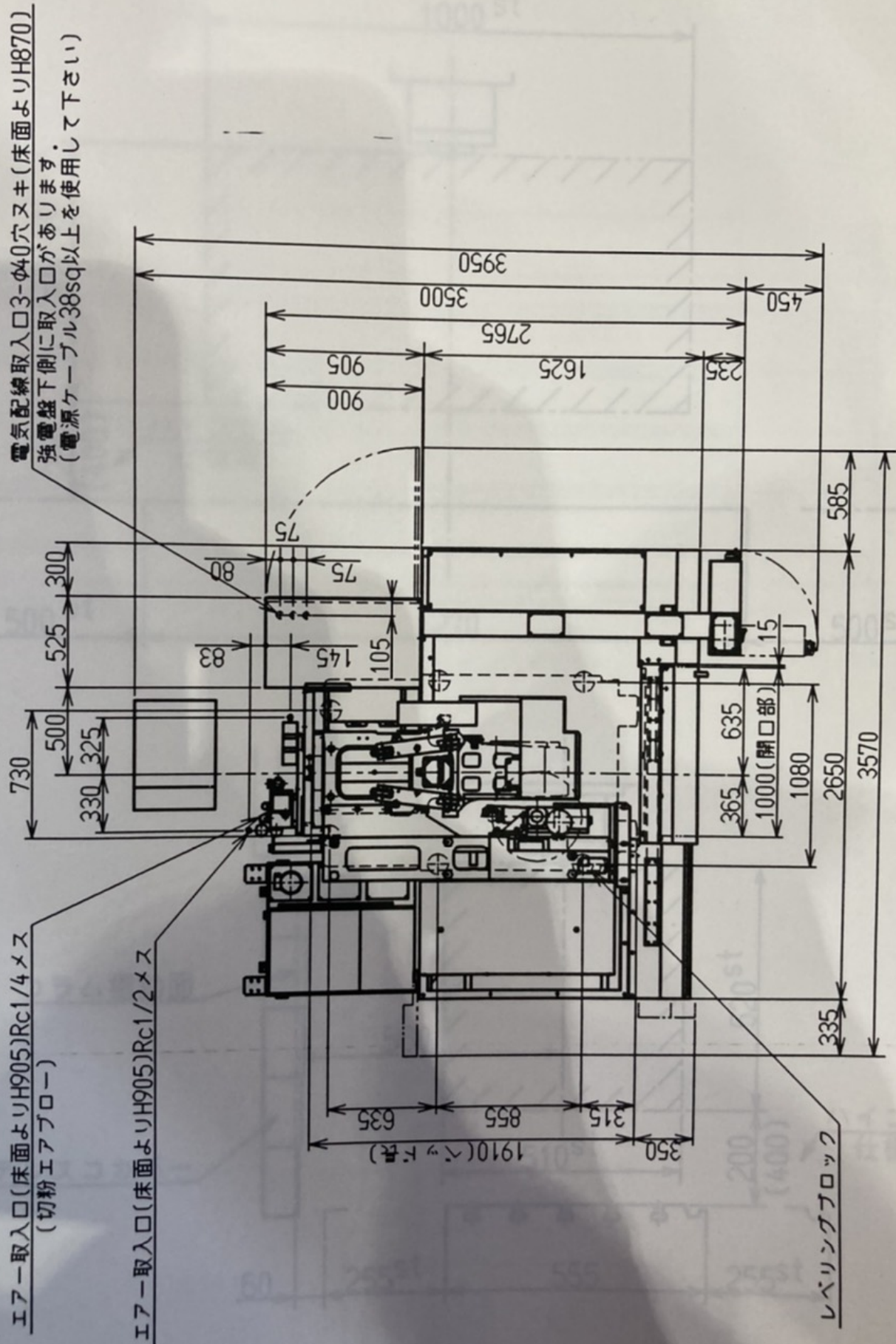
標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 400L/min です。
[3.7kW (5馬力) 以上のコンプレッサが必要]
特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 650L/min です。
[5.5kW (7馬力) 以上のコンプレッサが必要]

2 外観 及び 主要寸法

2-1 外観図 (OH-FANUC-16i/18iM No.40)



2-2 据付図 (OH-FANUC-16i/18iM No.40)





後ろ出しチップコンベアの為、奥行きは約3450mm

