

			単 位	標準仕様	備 考
容 量	最大振り		mm	φ450	(φ18")
	最大加工径		mm	φ280	(φ11")
	最大加工長		mm	330	(13")
	棒材加工能力		mm	φ51	(φ2")
	両センチ間距離		mm	330	(13")
主 軸 台	主軸端形状			A2-6	
	主軸前部の軸径		mm	φ100	(φ3.94")
	主軸の貫通穴径		mm	φ62	(φ2.44") (φ2" 棒材)
主 軸	主軸の変速段数			無段	主軸モーター 7.5/11kW (1:4)
駆 動	主軸回転数		min ⁻¹	MAX.4000	
	主軸速度指令方式			回転数直接指令 周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド			50~150	
刃 物 台	刃物台型式			V8	(OP.V12)
	標準仕様バイト			□25	(□1")
	ボーリングバー直径		mm	φ40	(φ1 ³ / ₄ ")
送 り 軸	移動距離	X 軸	mm	155	(6")
		Z 軸	mm	330	(13")
	早送り速度	X 軸	m/min	24	X 軸モーター (945 ^r) αC8/2000i 1.2kW
		Z 軸	m/min	30	Z 軸モーター (1180 ^r) αC12/2000i 1.8kW
	切削送り速度		mm/rev	0.0001~150	(0.00001" ~ 5.9")
	切削送りオーバーライド		%	0~200	
心 押 軸	心押軸径		mm	φ75	(φ2.95")
	センチ穴			MT4	} OP.
	心押軸移動量		mm	80	

		単位	仕様	備考
電 装	NC装置形式		FS-21i-TB	
	主電動機(連続)	kW	AC 7.5	α8/8000h
	主電動機(30分)	kW	AC 11	
	油圧用電動機	kW	AC 1.5-4P	
	滑り面潤滑用電動機	kW	AC 0.017-2P	
	切削油用電動機	kW	AC 0.18-2P	刃物台・ツール
	照明用蛍光灯	kW	AC 100V-10W	
	電源総容量	KVA	18KVA	
大 き さ	機械幅	mm	1685	(66.3")
	機械奥行	mm	1490	(58.7")
	機械全高	mm	1715	(67.5")
	製品質量	kg	2800	(6160 lbs) (心押台)
容 量	切削油	L	100	
	油圧ユニット	L	30	
	潤滑油ユニット	L	4	

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。