



		SV-503/40, SVD-503/40	SV-503/50, SVD-503/50
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	800
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	510
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~660
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1100×600
	テーブルの最大積載質量	kg	1000
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 6本
	主軸回転速度 ^{*1}	min ⁻¹	10000 (20000)
主軸	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸テーパ穴		No. 40
	主軸軸受内径	mm	85
	主軸軸受内径	mm	100
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 42000
	切削送り速度 ^{*2}	mm/min	1~42000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
	ツールシャンク形式		MAS BT-40 [CAT-40]
ATC装置	プルスタッド形式 ^{*3}		MAS BT-50 [CAT-50]
	工具収納本数	本	森精機専用 90° (MASI45°, MASII60°)
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	30 (40) (60) (80)
	工具最大長さ	mm	30 (40)
電動機	工具最大質量	kg	80 [125]
	工具選択方式		300
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	8 (12)
	送り軸用電動機	kW	20
所要動力源	潤滑用電動機	kW	テクニカルメモリランダム
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	22 / 18.5 (18.5 / 15) ^{*4}
	冷却用電動機	kW	22 / 18.5
	電源	kVA	X, Y: 2.1 Z: 4.4
クランク容量	空気圧源	MPa, L/min	0.017
	クーラントタンク容量	L	1.04 <0.635>
	潤滑油タンク容量	L	1.1
	機械の高さ	L	48.18 (42.28) ^{*4}
機械の大きさ	所要床面の大きさ	mm	48.18
	機械質量	mm	0.5, 300 (ANR) ^{*5}
		kg	0.5, 350 (ANR) ^{*5}
		kg	280

注

① ()内はオプションを示します。

② *1 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

*2 先行制御時の場合。非先行制御時は5000 mm/min。切削条件により最大の切削送り速度が制限されます。

*3 SVD-503の場合は、専用のプルスタッドが必要です。