

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様			
		T仕様心間 750	C仕様心間 750	C仕様心間 1500	C仕様心間 2000
能力容量					
制御軸数		2			
ベッドの振り	mm	φ 670			
往復台上の振り	mm	φ 480			
センチ間距離	mm	—	770	1520	2,170
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 430 × 380	φ 430 × 750	φ 430 × 1,500	φ 430 × 2,150
最大ワーク重量： チャック重量含					
片持支持	kg	320 (350)			
両センチ支持	kg	—	600		
主軸					
主軸の直径	mm	φ 140 (φ 160) ※			
主軸端		JIS A2-8 (JIS A2-11) ※			
テーパ穴	mm	φ 93 × 2° (φ 114 × 2°) ※			
貫通穴径	mm	φ 91 (φ 112) ※			
回転数変換数		無段×自動2段 (モータ巻線切替)			
回転数	min ⁻¹	42 ~ 4,200 (30 ~ 3,000) ※			
往復台 (Z軸)					
移動量	mm	840		1,590	2,240
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	30,000			
横送り台 (X軸)					
移動量	mm	300 (60+240)			
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	25,000			
刃物台					
形式		V型			
工具数		12 (L または M)			
工具					
外径	mm	□ 25			
内径	mm	φ 40			
回転工具					
回転数	min ⁻¹	45 ~ 6,000			
回転数変換数		無段			
C軸					
制御角度	度	360° (0.001° 単位)			
早送り速度	min ⁻¹	200			

項目	単位	仕様			
		T仕様心間 750	C仕様心間 750	C仕様心間 1500	C仕様心間 2000
能力容量					
心押台					MT.No5
心押軸のテーパ穴		—			
心押台の移動量	mm	—	780	1,530	2,180
電動機					
主電動機	kW		30/22 (30分/連続) (37/30 (30分/連続))※		
往復台用 (Z軸)	kW		4.6		
横送り台用 (X軸)	kW		3.5		
心押台用	kW	—	2.9		
油圧ポンプ用	kW		2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW		0.018		
クーラントポンプ用	kW		側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8	側方排出仕様 0.8
電源					
総電力	kVA		36.0 (46.3)		
電圧	V		200		
オークマ供給トランス の一次電圧タップ			220/240/380/415/440/480 V		
周波数	Hz		50/60		
制御盤の保護レベル			IEC IP54		
機械の高さ	mm		1,955		
所要床面積	mm × mm	3,050 × 1,900	3,050 × 1,900	4,175 × 2,390	5,515 × 2,490
正味質量	kg	6,000	6,300	8,200	11,000

※印はオプション (): 主軸大径