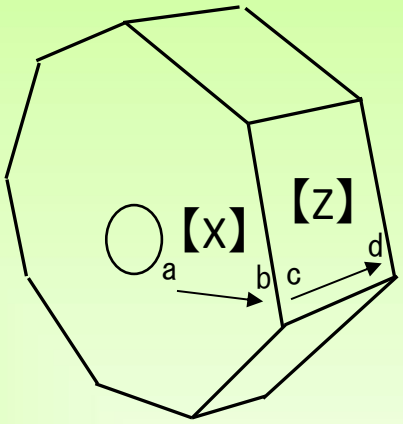
精度測定検査表

Examination for precision list

メーカー	大隈豊和	管理番号	P006801		
型式	HJ-28	年式	2001年製	測定者	宮原

2021/7/10

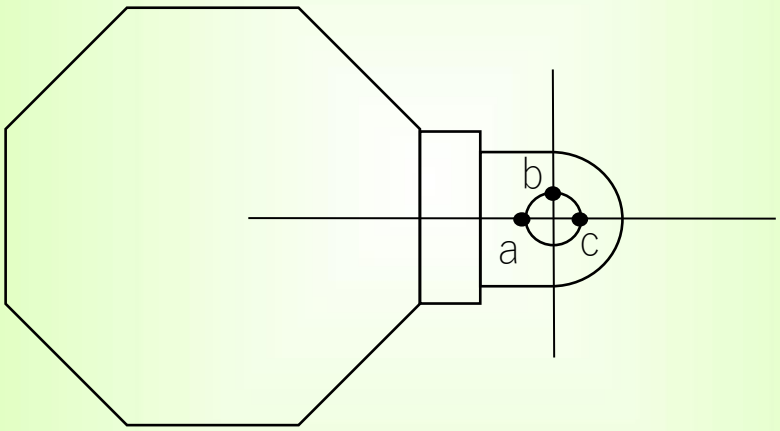
刃物台精度

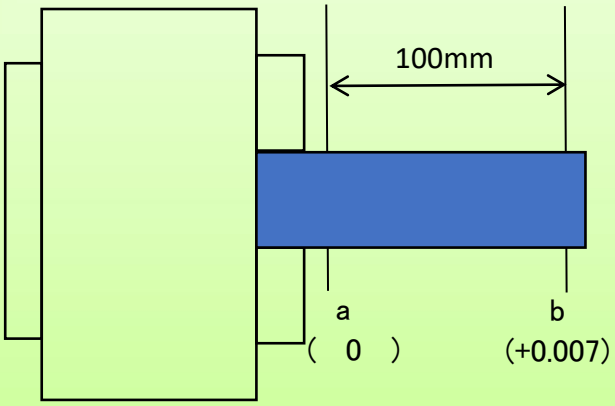


X軸(移動量60mm)
T1(a 0 → b +0.010)
T5(a 0 → b +0.012)

Z軸(移動量70mm)
T1(c 0 → d −0.014)
T5(c 0 → d −0.014)

主軸と刃物台の穴中心精度



芯ズレ量
T2
a 0
b +0.030
c 0

テスト加工