

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

機種	単位	標準	径	大径
ベッド上の振り	mm	1100 (1300振り特殊)		
横送り台上の振り	mm	685 (780振り特殊)		
両センタ間の最大距離	mm	1000,2000,3000,4000,6000		
主軸				
回転数変換数		4段×可変		4段×可変
回転数	min <sup>-1</sup> (rpm)	20~1200(5~800低速特殊)	10~1500(5~1000低速特殊)	
主軸端の形状		ASA A2-11		ASA A2-15
主軸径	mm	170		280
貫通穴径	mm	105		200
往復台(Z軸)				
移動距離	mm	1030,2030,3030,4030,6030		
自動送りの範囲	mm/rev	0.01~1000		
早移動速度	m/min	10000		
横送り台(X軸)				
移動距離	mm	675		
自動送りの範囲	mm/rev	0.01~1000		
早移動速度	m/min	5000		
ベッド				
長さ	mm	3200,4200,5200,6200,8500	3350,4350,5350,6350,8650	
幅	mm	700		
電動機				
主電動機	kW	45/37 (30分連続)		
油圧ユニット電動機	kW	AC1.5		
送りモータ(X)	kW	BL2.4		
"(Z)	kW	BL3.7		
クーラントポンプ用	kW	AC0.4		
所要床面積 (保守、点検スペース含む)	mm×mm	4880(4970)×5930, 4880(4970)×6930, 4880(4970)×7930		
正味重量	kg	4880(4970)×8930, 4930(5020)×11230, ( )内、振り1300 11000,12000,13000,14000,16500		
心押台			デッド式	ライブ式
軸駆動			手動	油圧
心押軸の直径	mm	150		180
心押軸の最大移動距離	mm	200		250
センターのテーパ		MT.No.6		MT.No.6
刃物台	型式	工具本数	工具内径 (mm)	工具外径 (mm)
手前	V8	8	φ63	□32
	H6	6	φ63	—
	H4	4	—	□32
	H8	8	φ63	—
対向	V8	8	φ63	□32