

1-2. 機 械 仕 様

A-0 移動範囲

A-1 X軸移動量(テーブル左右)	550mm
A-2 Y軸移動量(ラム前後)	320mm
A-3 Z軸移動量(ニー上下)	350mm
A-4 テーブル上面から主軸端面までの距離	最小 100mm
(最小距離はクイル100mm突出し時)	最大 450mm
A-5 コラム前面から主軸中心線までの距離	最小 100mm
	最大 420mm

B-0 テーブル

B-1 テーブル作業面の大きさ	850mm × 400mm
B-2 テーブルの最大積載質量	300kg
B-3 テーブル上面の形状	T溝 14mm
B-4 テーブル上面の形状	T溝本数 4本

C-0 主軸

C-1 主軸回転数	30 ~ 4,500rpm
C-2 主軸変速レンジ数	インバータ 無段
	バンドー 2-11M-950
	ベルト 2段
C-3 主軸テーパ穴	No.407/24テーパ
C-4 主軸旋回角度	±30°
C-5 ドローイングボルト	5/8 - 11 UNC
C-6 クイル移動量	80mm

D-0 送り速度

D-1 早送り速度	X : 6,000mm/min
	Y : 6,000mm/min
	Z : 3,000mm/min
D-2 切削送り速度	1 ~ 2,500mm/min
D-3 ジョグ送り速度	2 ~ 2,000mm/min
	(22ステップ)

G-0 電動機

G-1 主軸用電動機	AC3.7kw/ (50%ED定格)
	2.2kw (連続定格)
G-2 送り軸用電動機	X : AC0.9kw
	Y : AC0.9kw
	Z : AC1.8kw
G-3 潤滑用電動機	AC100 V4 w
G-4 切削剤用電動機	AC200 V0.1kw

H-0 所要電力量

H-1電源	AC200/220V(+10~-15%)
	50/60Hz(±1 Hz)
	15KVA

H-2 リレー用制御電圧 AC100VDC24V

I-0 タンク容量

I-1 潤滑油タンク容量 2L
 I-2 切削剤タンク容量 18L

J-0 機械の大きさ

J-1 機械の高さ 2,230mm
 J-2 所要床面の大きさ 横幅 1,840mm
 J-3 所要床面の大きさ 奥行き 1,845mm
 J-4 機械質量 2,600kg

C-0 制御機能

C-1 位置決め G00
 C-2 速度指定 G01
 C-3 内部補正 G02/G03

D-0 送り機能

D-1 送り速度 F4桁 mm/min (mm)
 D-2 手動送り速度 (JOG) G04
 D-3 手動送り 手動パルス発生器 1台
 D-4 手動送り速度 0.001/0.01/0.1mm
 (1回あたり)
 D-5 手動送り速度 切送り・直送り
 手送り・直送り
 速度 30/50/100%
 D-6 手動送り速度 0~200% (10%以上)
 D-7 手動送り速度 M43/M49