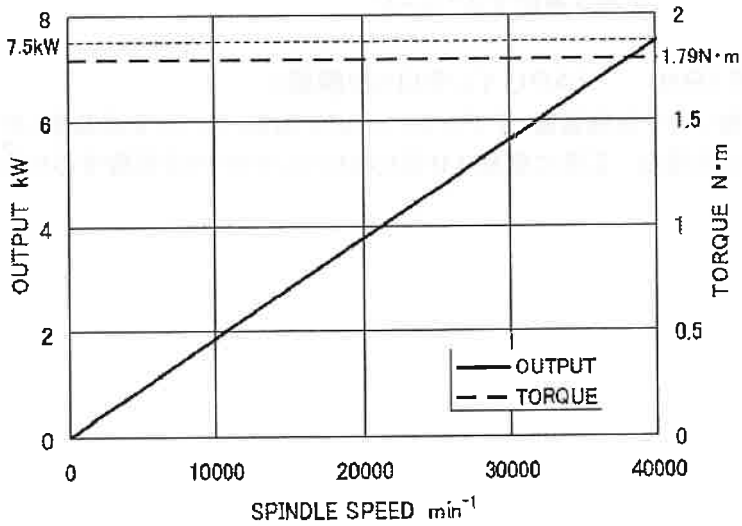


## 2. 機械の仕様

### 2.1 本体の仕様

#### 2.1.1 主軸

主軸電動機	7.5kw
主軸速度	400~40,000min <sup>-1</sup>
主軸テーパ	DIN 69893 / HSK E32
主軸径	φ 40mm



スピンドルモータ特性  
CHARACTERISTICS OF SPINDLE MOTOR

## 2.1.2 各軸の移動量

X 軸	軸移動量(主軸頭左右)	450 mm
Y 軸	軸移動量(テーブル前後)	350 mm
Z 軸	軸移動量(主軸頭上下)	300 mm
	主軸端面とテーブル上面までの移動距離	150~450 mm

## 2.1.3 各軸の早送り速度

X 軸早送り速度	15,000 mm/min
Y 軸早送り速度	15,000 mm/min
Z 軸早送り速度	15,000 mm/min

## 2.1.4 各軸の切削送り速度

X 軸切削送り速度	15,000 mm/min
Y 軸切削送り速度	15,000 mm/min
Z 軸切削送り速度	15,000 mm/min

## 2.1.5 各軸の許容負荷容量

X 軸許容スラスト力	300N
Y 軸許容スラスト力	300N
Z 軸許容スラスト力	300N

## 2.1.6 テーブル

テーブル作業の大きさ	500 × 400 mm
テーブル積載最大質量(等分布)	125 kg
テーブル上面高さ(FLより)	850 mm

## 2.1.7 自動工具交換装置(ATC)

		標準	オプション	
工具収納本数		18 本	30 本	36 本
工具選択方式		固定番地方式	←	←
工具最大径		φ40	←	←
工具最大長さ	mm	130	←	←
工具最大質量	kg	0.5	←	←
工具交換時間	隣接工具	sec	10	10
	最遠工具	sec	12	18

## 2.1.8 主軸冷却装置

冷却能力	0 ~ 4.0 kW
冷凍機	0.45 kW
ポンプ	0.75 kW × 2
タンク容量	60 L

## 2.1.9 切削油供給装置

### ① 切削油タンク

タンク容量	90 L
フロートスイッチ	最低油面検出

### ② フラッドクーラント装置

ノズル	1 本
-----	-----

### ③ 切削油温度コントローラ

タンク容量	60 L
-------	------

## 2.1.10 機械質量

機械総質量	約 5,500 kg
-------	------------

## 2.1.11 電源仕様

電圧		AC 200V ± 10 % 50/60 Hz ± 1Hz 3相
		AC 220V ± 10 % 60 Hz ± 1Hz 3相
容量	本体	25 kVA
	切削油温度コントローラ(オプション)	1.0 kVA
	ワーク洗浄ガン(オプション)	0.3 kVA
	エアドライア(オプション)	7.8 kVA
	ミストコレクタ(オプション)	0.6 kVA
	オイルスキマ(オプション)	0.1 kVA

## 2.1.12 エア源

	必要エア圧	0.5~0.8MPa
使用エア量	標準	約 370NL/min 以上
	チップ清掃エアブロー使用時	約 470/min 以上
	大気圧露点温度	-17°C以下



注意

水分の多い空気源、大気圧露点-17°C以上の場合には、必ずエアドライアを付けて下さい。

## 2.1.13 使用油

ユニット名	使用油(推奨)	交換時期 目処	タンク 容量
主軸冷却ユニット	出光石油 タフニスーパーマルチオイル 2M	1回/年	50L
潤滑ユニット	モービル石油 バクトラオイル NO.2	1回/200時間	4 L